

VENTI +

Données techniques

Code article	134529
Longueur du rouleau	7,5 m
Largeur du rouleau	1,0 m
Épaisseur de la membrane	3,0 mm
Nombre de rouleaux par palette	25
Armature	Voile de verre renforc 75g/m ²
Résistance à la traction (EN12311-1)	Longueur/largeur 400/300 N/5 cm
Résistance à la rupture (EN12311-1)	Longueur/largeur 2%
Résistance au pliage froid (EN1109)	- 15°C
Résistance à la chaleur (EN1110)	100°C
Perméance à la vapeur d'eau	<0,01 g/m ² d (DIN 53122)

Transport et stockage

Stocker les rouleaux verticalement dans un endroit sec et sur une surface plane, dans des températures d'environ entre 0°C et 40°C. Éviter les rayons solaires directs durant le stockage.

BMI Belgium bv

Wijngaardveld 25
B-9300 Aalst
België
T: +32 53 72 96 62
E: info.be.icopal@bmigroup.com
bmigroup.com/be/fr-be

Description

(composition de la couche de haut en bas)

- Film PP;
- Bitume élastomère (SBS);
- Voile de verre renforcé 75 g/m²;
- Bitume élastomère (SBS);
- Sable;
- Bandes profilées en bitume autocollant à faible activation thermique (50 % de la surface);
- Film PE.

Application

Couche soudable en bitume élastomère pour toitures chaudes sur construction de toiture stable et pour toutes pentes de toiture.

Décompression de vapeur garantie par les profils THERM indéformables en bitume élastomère modifié autocollant à faible activation thermique.

Sur base de cette propriété, convient particulièrement pour une composition de toiture pour nouvelle construction ou pour rénovation

Description pour le cahier des charges et prescription pour la pose

1ère couche, composée d'une couche soudable en bitume élastomère, face supérieure avec voile PP, face inférieure avec bandes THERM en bitume autocollant à faible activation thermique, recouvrement feuille PE, ép. = 3,0 mm ou 4,0 mm sur les bandes THERM, armature 75 g/m² voile de verre renforcé avec des fibres. Les joints longitudinaux et d'about d'au moins 8 cm de large sont soudés en plein et comprimés. Le contrôle visuel de l'exécution des joints est obtenu par le bitume liquéfié qui apparaît hors du joint.

Prescription pour la pose

A souder en éliminant à la flamme la feuille PE à la face inférieure. Les joints longitudinaux et d'about d'au moins 8 cm de large sont soudés en plein et comprimés. Le contrôle visuel de l'exécution des joints est obtenu par le bitume liquéfié qui apparaît hors du joint.