

AeroDek Tradition Plus



BMI **MONIER**

Manuel de mise en œuvre

monier.fr

GARANTIE
30
ANS



Cloueur DUOFAST



Cisaille à main



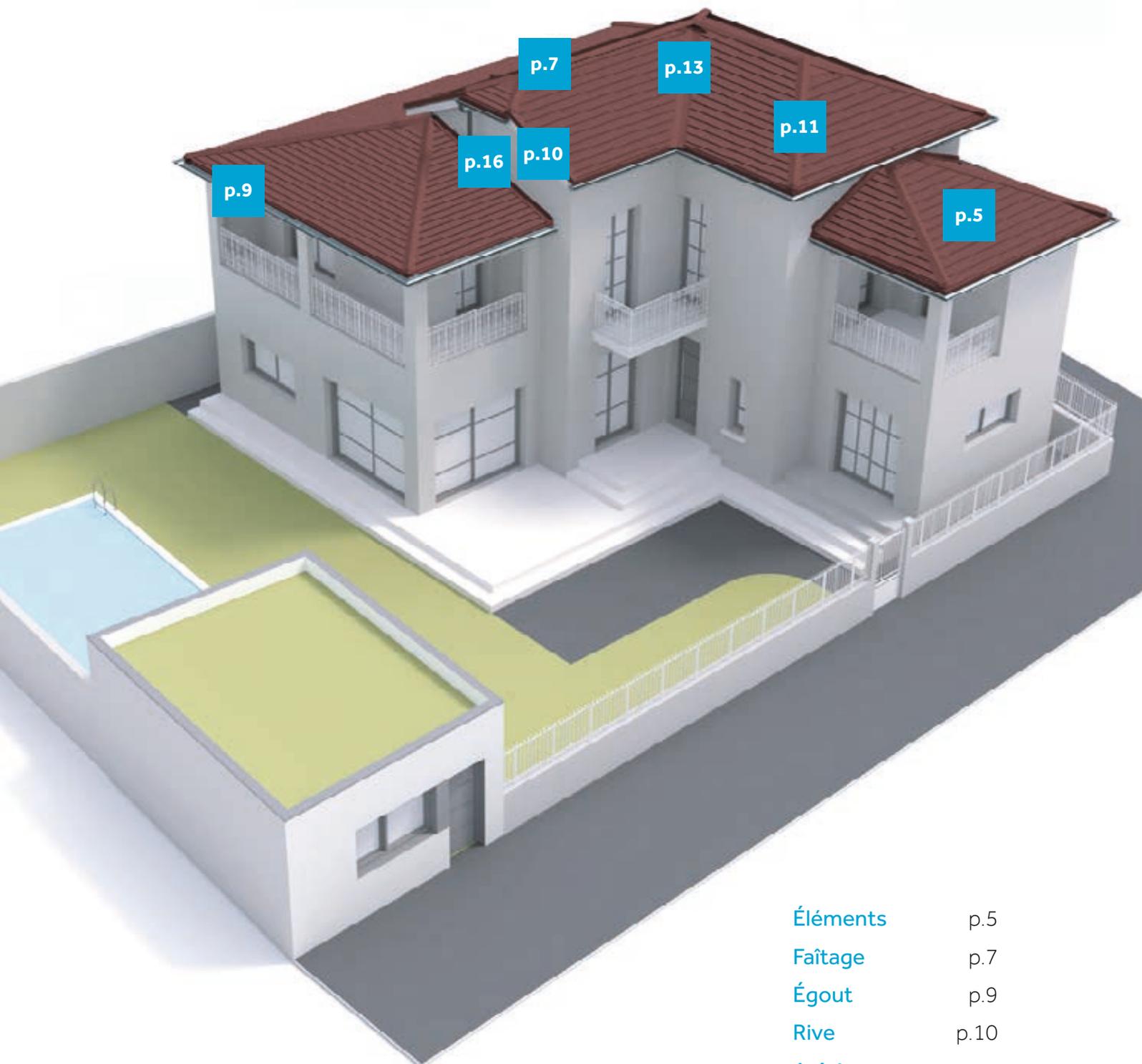
Pince à border



Grande plieuse
et petite plieuse



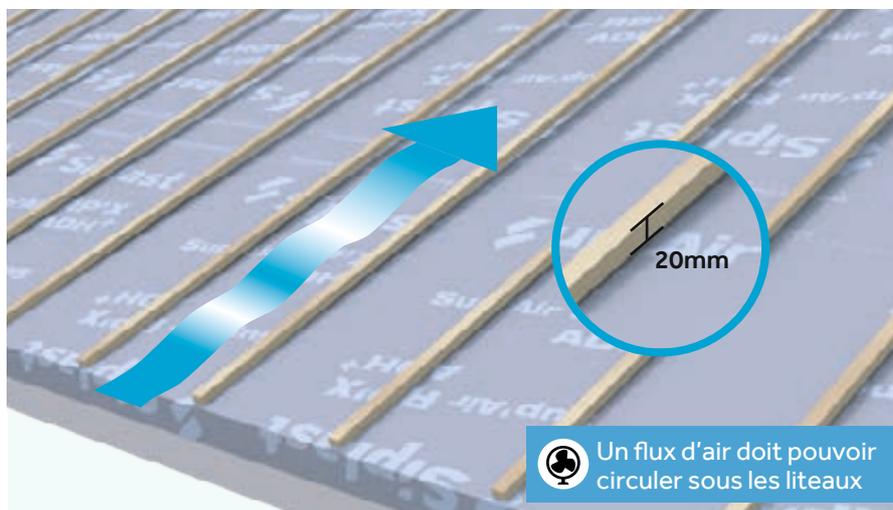
Cisaille



Éléments	p.5
Faîtage	p.7
Égout	p.9
Rive	p.10
Arêtier	p.11
Noue	p.13
Solin	p.16
Ventilation	p.17

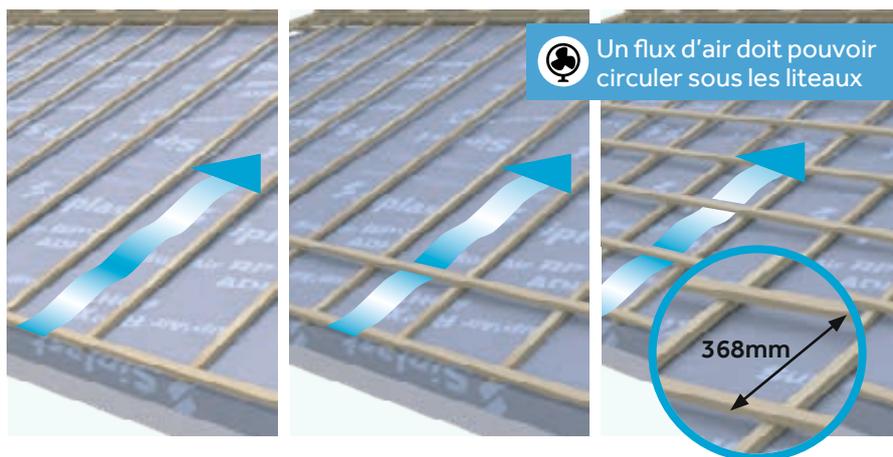
Instructions de mise en œuvre pour Tradition Plus

1. Préparation du support



1. POSE DES CONTRE-LITEAUX

Hauteur minimum contre-latte	20 mm
Pente minimale	21 % ou 11° 86'
Lame d'air minimale sous liteaux	20 mm



2. POSE DES LITEAUX

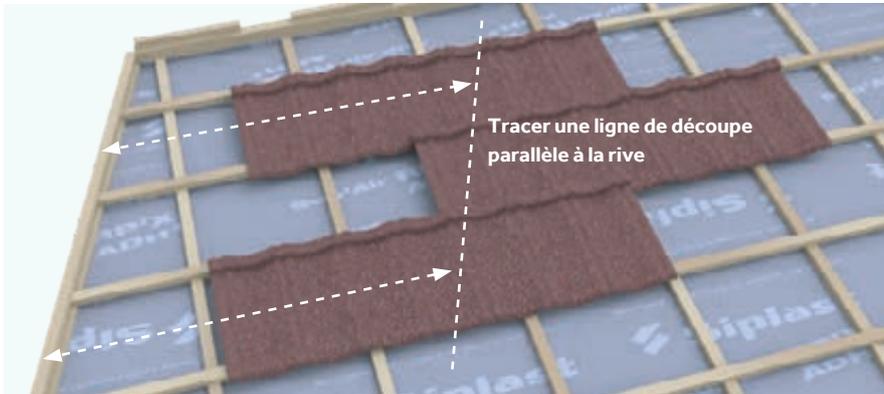
Les liteaux sont posés de la ligne d'égout au faitage.
Le pureau est mesuré de bas à bas de liteau.



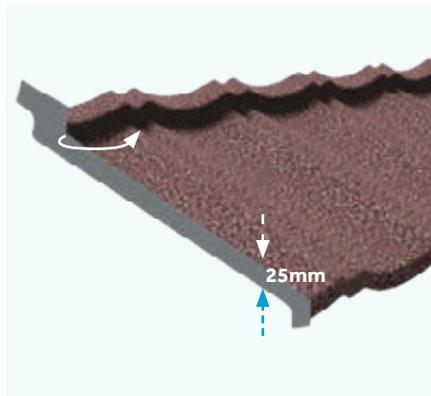
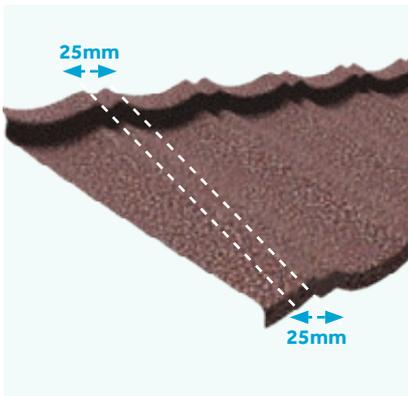
Espacement de bas à bas de liteau : 368 mm

Jusqu'à 60 cm d'entraxe	27 x 40 mm ou 32 x 32 mm
De 60 cm à 90 cm d'entraxe	40 x 40 mm
De 90 cm à 100 cm d'entraxe	40 x 50 mm
De 100 cm à 120 cm d'entraxe	50 x 50 mm

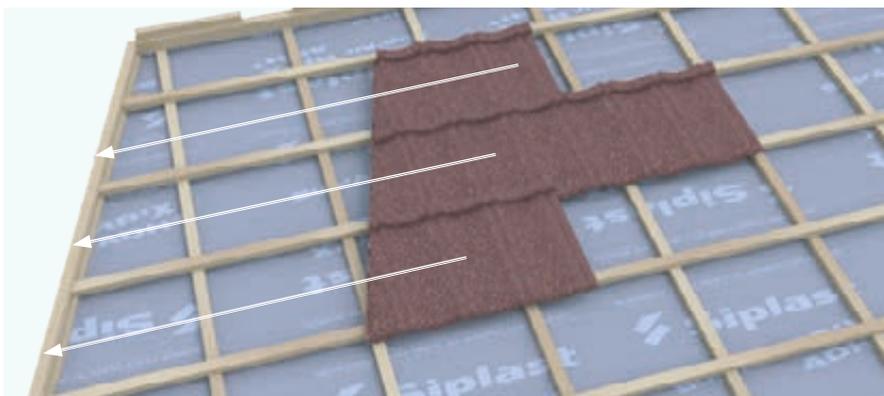
2. Pose des éléments



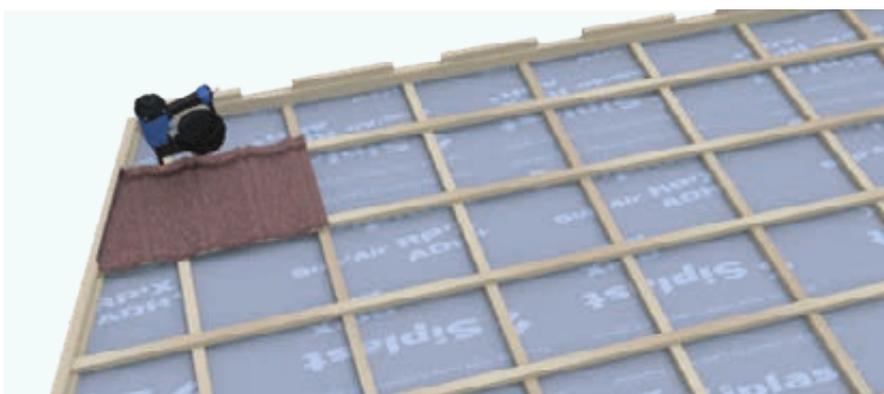
**1. POSITIONNEMENT
DES PREMIERS ÉLÉMENTS
COMPLETS (AU DÉPART
DU FAÎTAGE)**



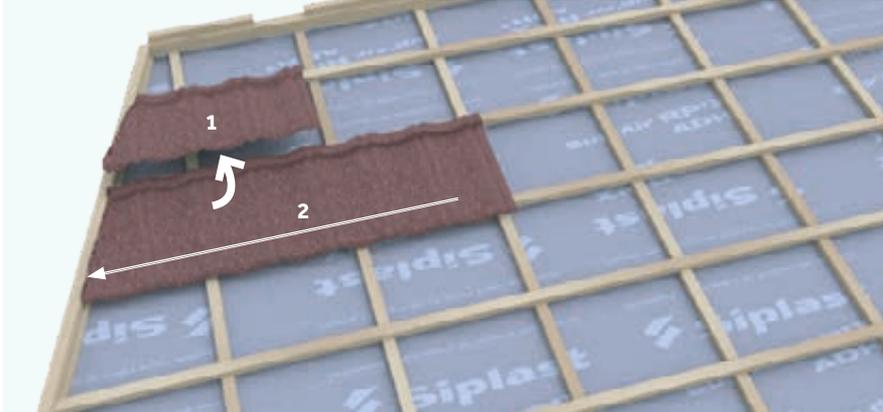
2. DÉCOUPE ET PLIAGE



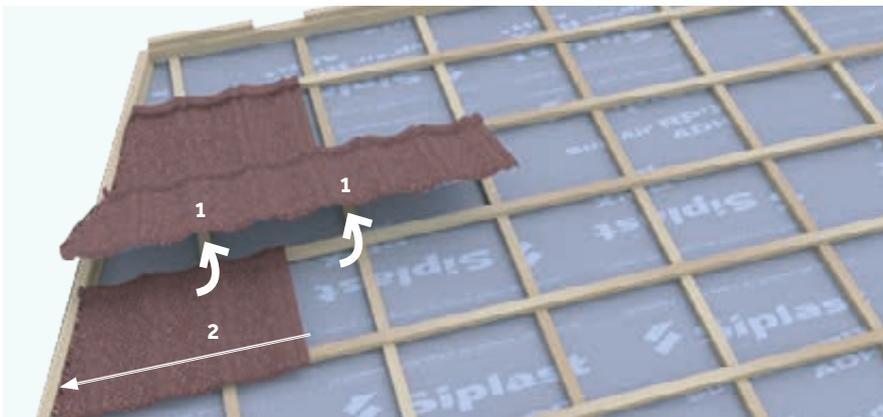
3. DÉCOUPE ET GLISSEMENT



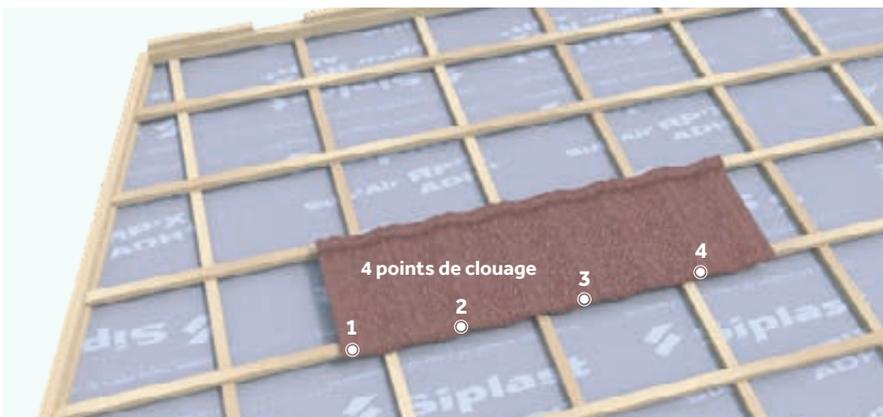
**4. POSE DU PREMIER ÉLÉMENT
ET FIXATION AVEC CLOUAGE
OU VISSAGE AU TALON**



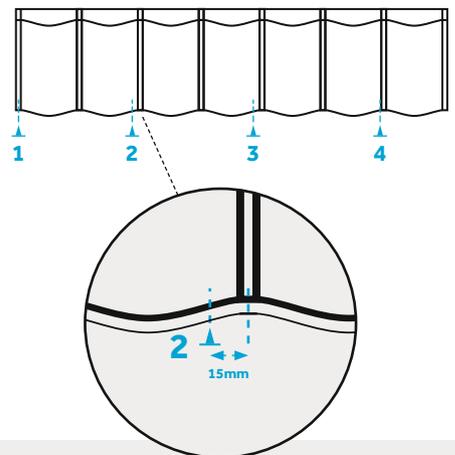
**5. SOULEVER (1)
ET GLISSER (2)
LA DEUXIÈME RANGÉE**



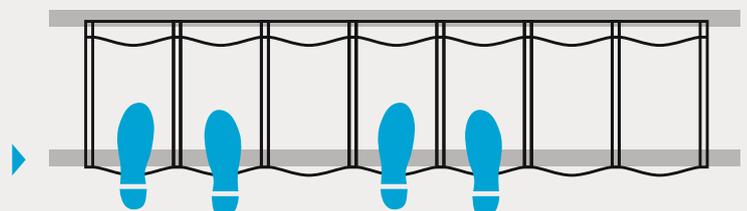
**6. SOULEVER (1)
ET GLISSER (2)
LA TROISIÈME RANGÉE**



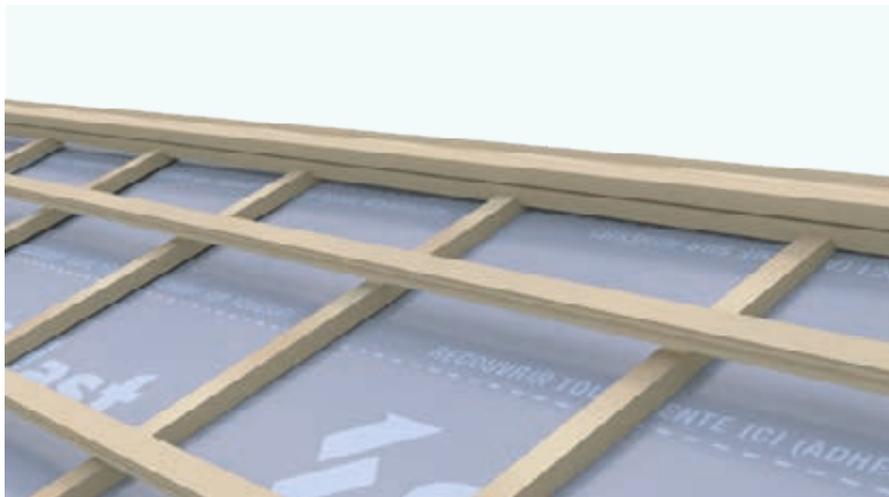
**7. POSE ET CLOUAGE
DES ÉLÉMENTS**



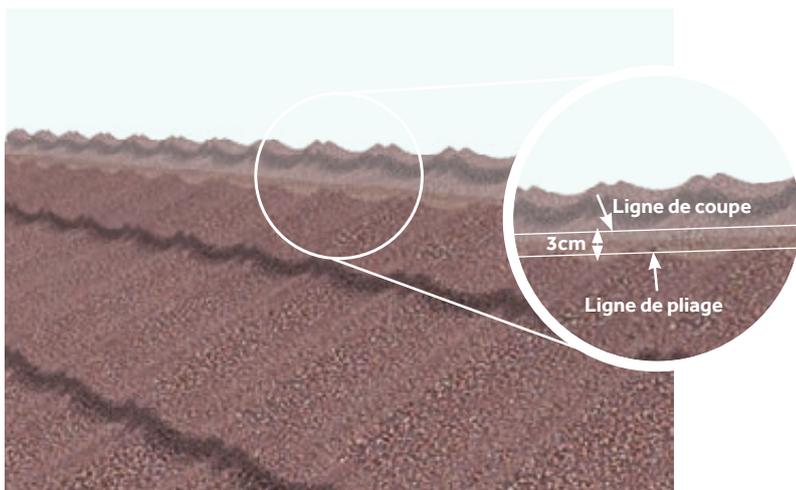
Déplacement sur le premier tiers bas de l'élément : le poids est réparti sur les liteaux aval



3. Pose du rang de sous-faîtage



1. LITEAUX



2. ACCESSOIRE / COUPE ET PLIAGE

Lorsque le pureau du dernier rang est inférieur à 150 mm, il est conseillé d'utiliser une sous-faîtière **AeroDek**.



Section des liteaux-supports à définir pour respecter une pente mini de 21 % ou 11° 86'.



3. POSE DES ÉLÉMENTS

4. Faîtage ventilé



1. POSE DES LITEAUX ALTERNÉS

La dimension entre l'axe de faîtage et le dessous du liteau support est de 7 cm.



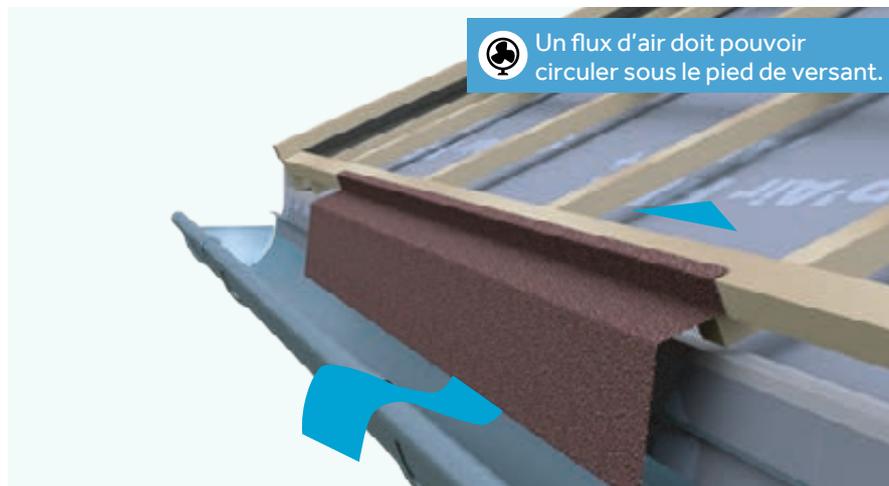
2. POSE DU FAÎTAGE EN V OU 1/2 ROND

Les éléments de faîtage sont tronconiques. Veillez à suivre le sens d'emboîtement indiqué par une flèche au dos de la faîtière.

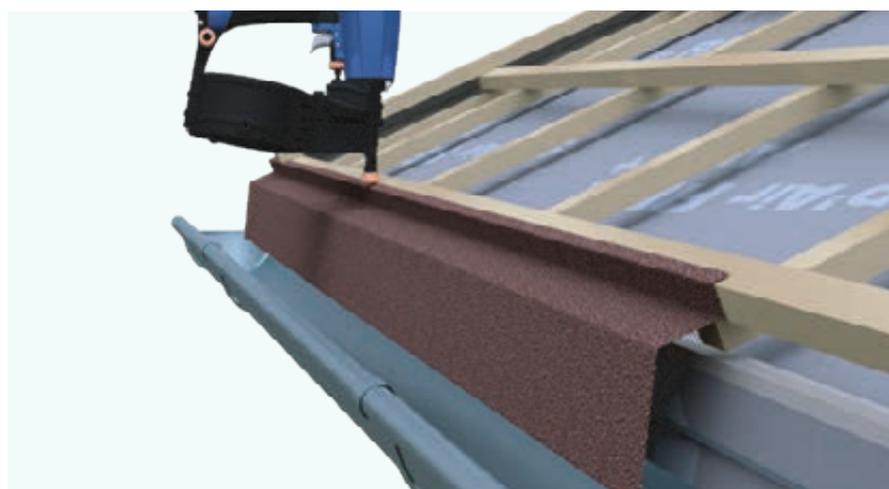
Les faîtières sont clouées sur le liteau support de faîtage.



5. Finition à l'égout



1. POSE DU PIED DE VERSANT



2. CLOUAGE DU PIED DE VERSANT

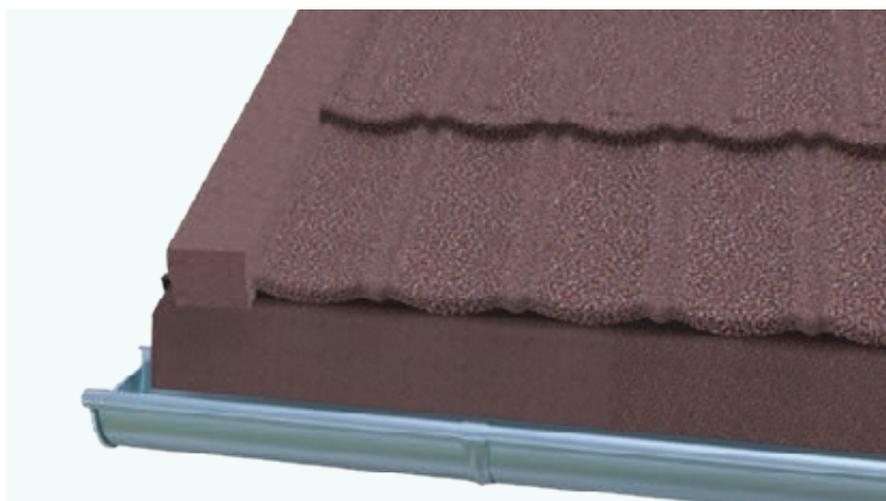
6. Rive



3. POSE DES ÉLÉMENTS



Effectuer un relevé de rive de 25 mm minimum.

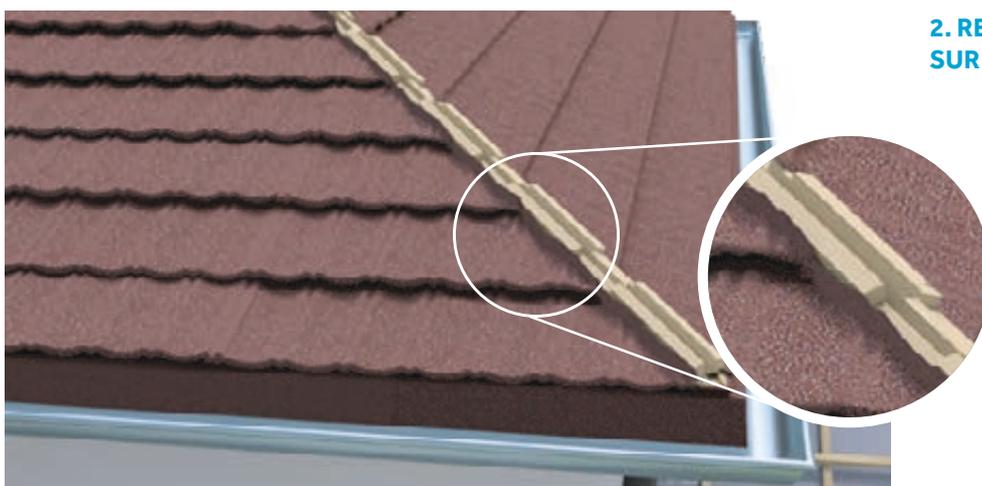


4. COSTIÈRE

7. L'arêtier



1. POSE DES LITEAUX ET CONTRE-LITEAUX



2. RELEVÉ DES TUILES SUR ARÊTIER



3. POSE DE L'ARÊTIER (FAÎTAGE EN V OU 1/2 ROND)

Les éléments d'arêtier sont cloués sur le liteau support d'arêtier.

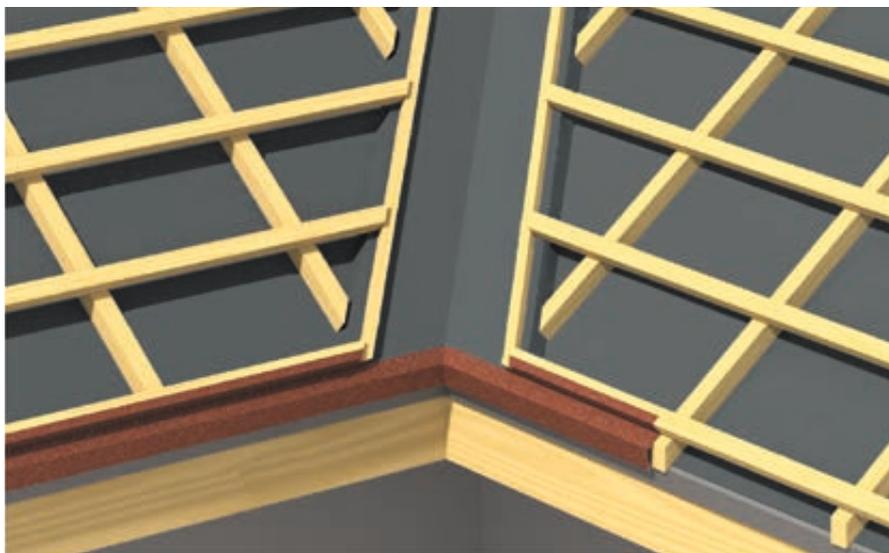


**4. PLIAGE DE L'ABOUT
D'ARÊTIER**

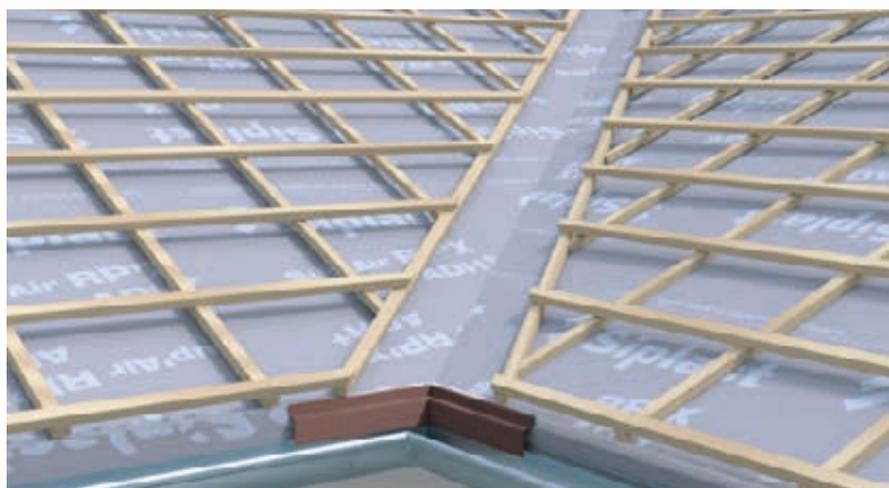


**5. PLIAGE DE FINITION
AU FAÎTAGE**

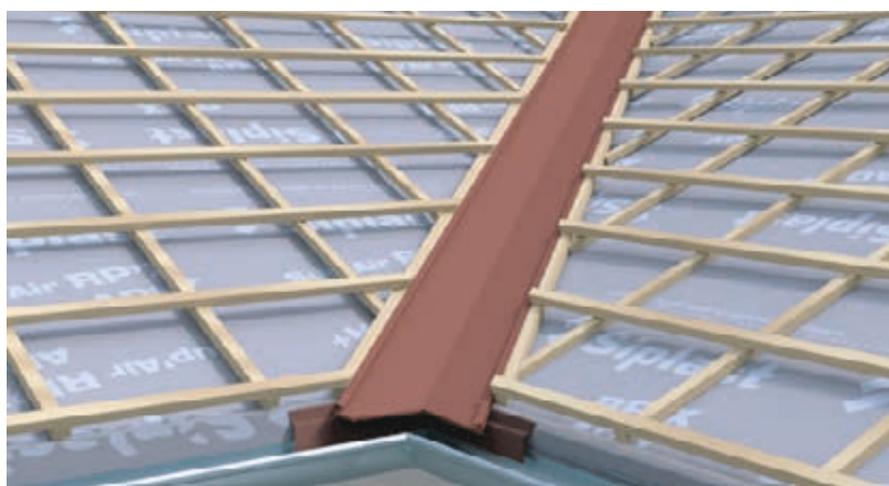
8. La noue encaissée



1. LITEAUX



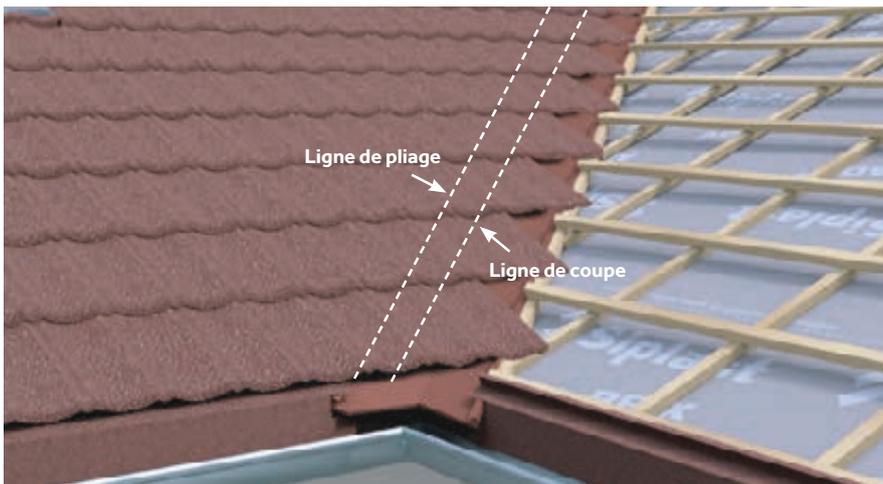
2. CACHE D'ANGLE EN TÔLE SUR PLANCHE D'ÉGOUT



3. NOUE

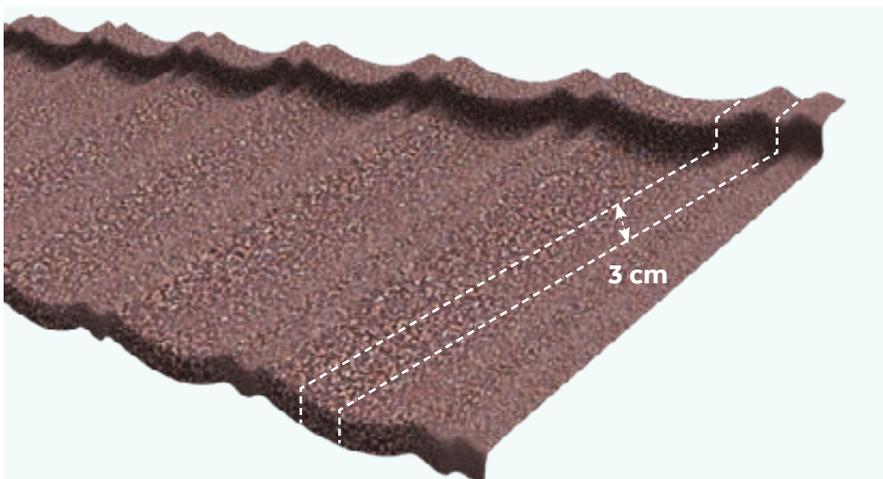


4. DÉCOUPE DES PIEDS DE VERSANT



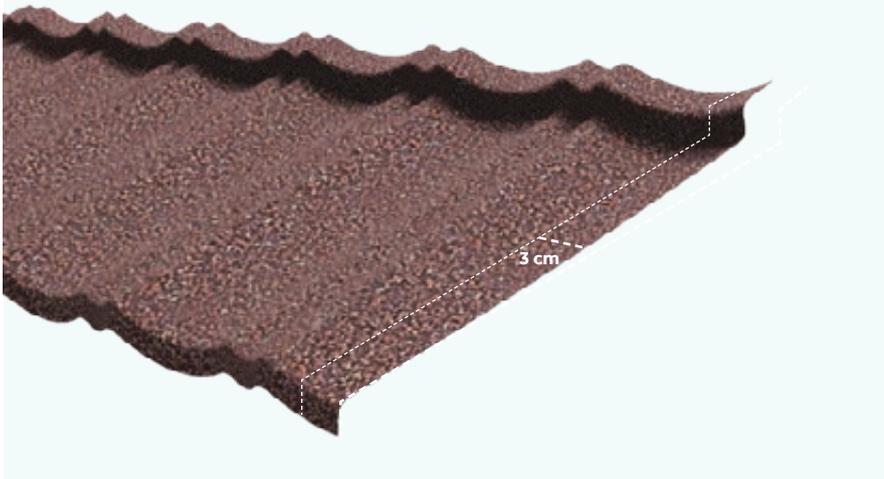
5. TRAÇAGE DE LA LIGNE DE PLIAGE SUR LES ÉLÉMENTS

La ligne de pliage doit se situer au minimum 5 cm après la pince de la noue.

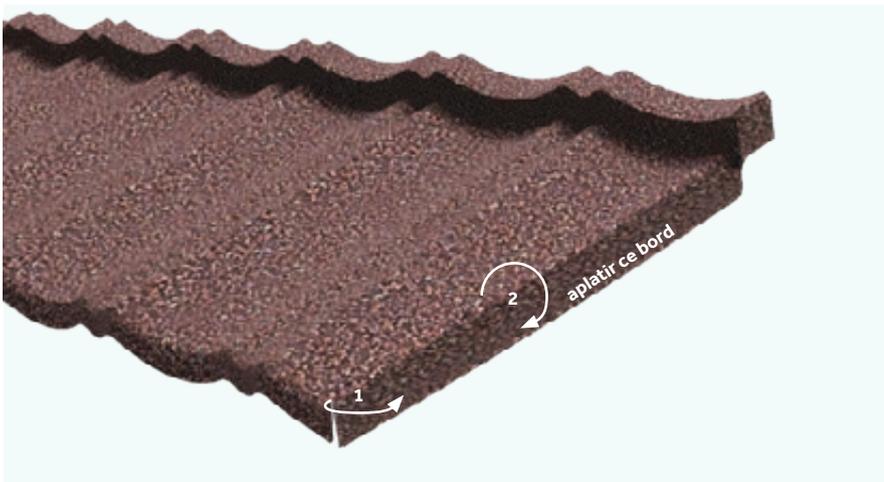


6. TRAÇAGE DE LA LIGNE DE DÉCOUPE

- ▶ à 3 cm au talon
- ▶ à 3 cm au nez



7. DÉCOUPE



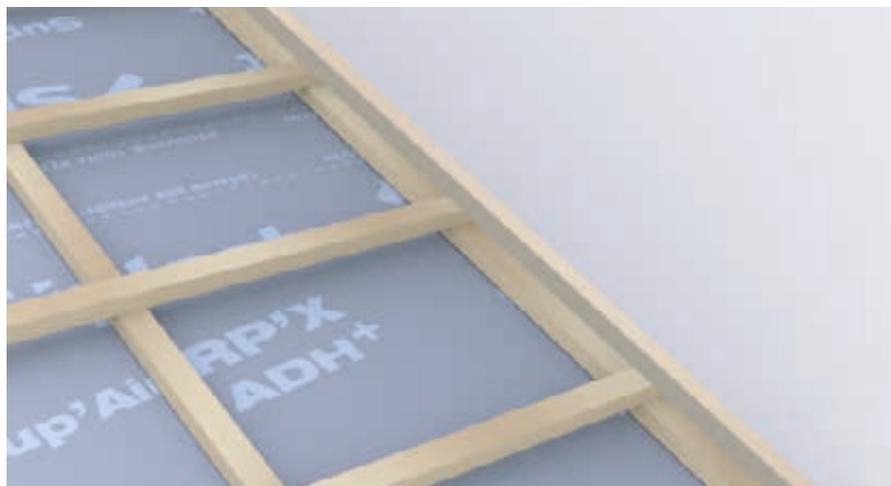
8. PLIAGE



9. POSE DE TOUS LES ÉLÉMENTS

Le recouvrement de la tuile sur la noue doit être d'au moins 6 cm parallèlement à son axe.

9. Pose rive en Solin



1. LITEAUX



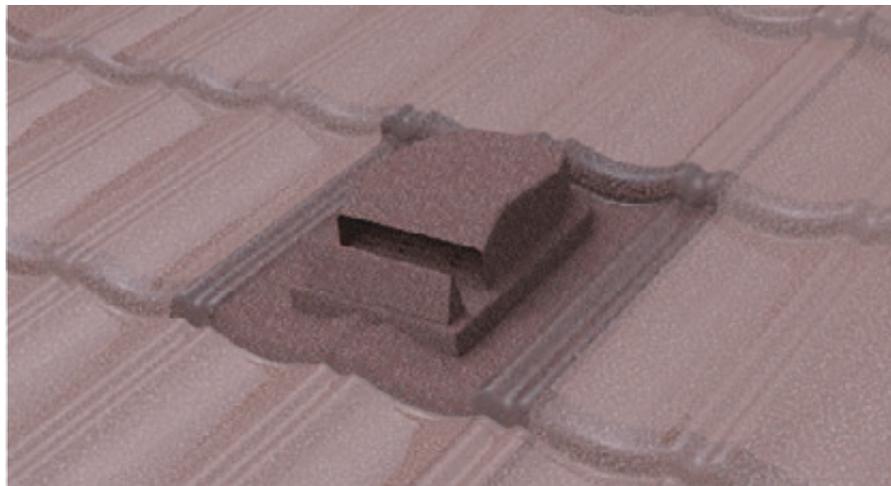
2. POSE DES ÉLÉMENTS

- ▶ avec un relevé de 5 cm
- ▶ contre mur



3. POSE DU SOLIN

10. Ventilation



CHATIÈRE



Respecter l'ordre des recouvrements : les éléments périphériques du même rang recouvriront la chatière de part et d'autre.



VENTILATION VMC

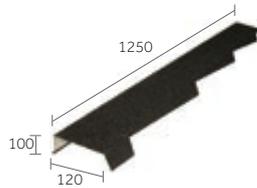
ACCESSOIRES

Cotes hors tout en mm

Le fond bleu clair sous les références vous signale que cet accessoire est commun à plusieurs modèles de tuiles métalliques.



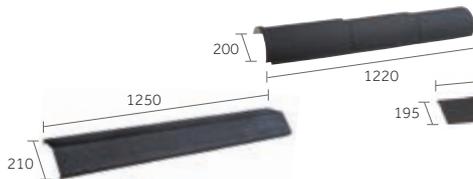
Solin droit ou gauche
0,83 au ml
1,5 kg/pièce - Boîte de 10



Costière (rive) droite ou gauche
0,83 au ml
1,6 kg/pièce - Boîte de 10



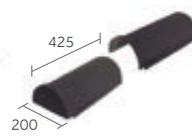
Pied de versant
1 kg/pièce - Boîte de 10



Faîtière/Arêtier en V
0,87 au ml
1,85 kg/pièce - Boîte de 15



Faîtière demi-ronde 3 modules
0,83 au ml
1,48 kg/pièce - Boîte de 5



Sous-faîtière
0,87 au ml
1,4 kg/pièce - Boîte de 15



Faîtière ronde d'about plate (Départ et fin)
0,80 kg/pièce - Unité



Arêtier rond d'about
0,55 kg/pièce - Unité



Rencontre 3 voies
0,70 kg/pièce - Unité

VENTILATION



Chatière
1,05 kg/pièce - Unité

AÉRATION

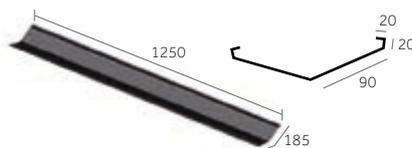


Sanitaire
0,92 kg/pièce - Unité

AUTRES



Plaque plane
0,87 au ml
2,05 kg/pièce - Unité



Noe
0,91 au ml

Kit de finition

CLOSOIRS SOUPLES VENTILÉS



Coloris:
Rouge Sienne
Brun
Ardoise

Figaroll® Plus 28/32
Rouleau de 5 ml
1,1 kg/pièce - 18 cartons de 5 rouleaux

ÉCRANS DE SOUS-TOITURE



Divoroll Ecotech® 200FR
Rouleau de 1,50 x 50 m
10,50 kg/pièce - 20 rouleaux



Divoroll Spirtech® 200
Rouleau de 1,50 x 50 m
10,90 kg/pièce - 20 rouleaux



Divoroll Spirtech® 200 BBC
Rouleau de 1,50 x 50 m
11,40 kg/pièce - 20 rouleaux



Divoroll Spirtech® 300
Rouleau de 1,50 x 50 m
11,30 kg/pièce - 20 rouleaux



Divoroll Spirtech® 300 BBC
Rouleau de 1,50 x 50 m
11,80 kg/pièce - 20 rouleaux

Toutes les dimensions exprimées en cm ou mm sont données à titre indicatif.

Sommaire

1. COUVERTURE	20
2. VENTILATION	20
3. ÉGOUT	20
4. FAÎTAGE	21
4-1. FAÎTAGE ½ ROND	21
4-2. FAÎTAGE EN V	21
4-3. FAÎTAGE MONO PAN	21
4-4. FAÎTAGE EN SOLIN	21
5. RIVE	21
5-1. RIVE LATÉRALE	21
5-2. RIVE EN SOLIN ET/OU BIAISE	21
6. ARÊTIER	21
7. NOUE	22
8. CHANGEMENT DE PENTE CONVEXE / RESSAUT	22
9. TOUR DE CHEMINÉE	22
10. VENTILATION SANITAIRE	22
11. ÉVACUATION DE GAZ BRÛLES	22

1. Couverture

Les éléments courants du système de couverture **AeroDek Tradition Plus** se présentent sous forme de plaques (éléments) embouties de 7 galbes (apparence 15 tuiles/m²).

Ces tuiles sont prévues pour couvrir tous les types de bâtiments, quelle que soit leur destination, classés dans les catégories à faible ou moyenne hygrométrie ($W/n \leq 5 \text{ g/m}^3$).

Ces éléments sont constitués d'une tôle emboutie d'épaisseur 0.6 mm, protégée par un revêtement métallique **ZM 250** et un revêtement organique époxy de 5 à 7 μm par face. La pente minimale du support de la couverture du procédé **AeroDek Tradition Plus** est de 21 % ou 11°86'. La longueur maximale du rampant s'établit à 24 m. Après formage, les tôles sont revêtues en face extérieure par une émulsion à base de copolymère acrylique pigmenté en brun ou noir, selon la teinte des granulés minéraux incrustés dans ce liant.

- ▶ Dimensions hors-tout des éléments : **1324 mm x 410 mm**
- ▶ Dimensions utiles des éléments : **1260 mm x 368 mm**

La fixation est réalisée avec des clous galvanisés à chaud annelés (clous en acier inoxydable dans le cas d'utilisation en bord de mer) et revêtus d'une résine colorée.

Les éléments **Tradition Plus** ainsi que les accessoires en tôle d'acier galvanisée seront coupés et pliés à l'aide de l'outillage spécifique **AeroDek**, cisaille à main, scie sauteuse, poinçonneuse. L'utilisation de disques abrasifs ou à tronçonner sont proscrits. Ils risquent d'endommager le revêtement organique et la protection métallique.

La mise en oeuvre sera effectuée selon les prescriptions du fabricant.

Il est important de considérer que le système de couverture **Tradition Plus** est non étanche aux pénétrations de neige poudreuse. La pose d'un écran de sous-toiture **certifié QB 25** est donc certifié QB impérative dans tous les cas à l'exception de la rénovation de bardeaux bitumés.

POINTS SINGULIERS

2. Ventilation

Pour chaque versant de toiture à ventiler, la section minimale totale des ouvertures sera égale au 1/500^e de la surface projetée du versant. Dans le cas où l'on dispose un isolant sous

la couverture, une lame d'air continue de 2 cm minimum doit être réservée entre la sous-face des liteaux et la surface de l'isolant.

3. Égout

Le matériau utilisé et le coloris du pied de versant (larmier) seront identiques aux éléments **Tradition Plus** retenus. Les jonctions des pièces seront réalisées par un emboîtement de

50 mm. Elles seront fixées avec des clous **AeroDek** dédiés sur le premier liteau, au bas de la toiture. Une prise de ventilation basse sera réservée sous le pied de versant.

4. Faîtage

4-1. FAÎTAGE ½ ROND

Le matériau et le coloris des faîtières ½ ronde 3 modules seront identiques aux éléments.

Tradition Plus de la toiture. Elles seront fixées avec des clous **AeroDek** dédiés sur un bois de faîtage d'une largeur de 50 mm.

Si nécessaire, un relevé en tête des éléments **Tradition Plus** situés sous le faîtage sera façonné à l'aide de l'outillage spécifique **AeroDek**. Si le calepinage de la toiture l'exige, il sera fait usage de sous-faîtières. Leur mise en oeuvre respectera les prescriptions du fabricant.

Une sortie de ventilation haute sera réservée sous le faîtage.

4-2. FAÎTAGE EN V

Le matériau et le coloris des faîtières en « V » seront identiques aux éléments **Tradition Plus** de la toiture. Elles seront fixées avec des clous **AeroDek** dédiés sur un bois de faîtage adéquat.

Une sortie de ventilation haute devra être mise en place. Si nécessaire, il sera réalisé un relevé de tête des éléments **Tradition Plus** situés sous faîtage à l'aide de l'outillage spécifique **AeroDek**.

La ventilation haute peut être aussi assurée par des chatières.

4-3. FAÎTAGE MONO PAN

La mise en oeuvre se fera sur une planche de rive en sapin traité.

Le matériau et le coloris du faîtage mono-pan seront identiques aux éléments **Tradition Plus** de la toiture. Il sera fixé avec des clous **AeroDek** dédiés sur un bois de faîtage adéquat.

Une sortie de ventilation haute devra être mise en place.

4-4. FAÎTAGE EN SOLIN

Il sera façonné dans une tôle plane de matériau et de coloris du faîtage identiques aux éléments **Tradition Plus**. Le relevé sera plié à l'aide de l'outillage spécifique **AeroDek** et viendra en recouvrement du dernier rang d'élément **Tradition Plus**.

Une bande porte-solin en zinc ou en aluminium (à l'exception du cuivre) et le solin adéquat coifferont le faîtage.

La ventilation haute sera assurée par des chatières ou par une réservation de ventilation sous le faîtage.

5. Rive

5-1. RIVE LATÉRALE

Le matériau et le coloris des rives ou costières seront identiques aux éléments **Tradition Plus** de la toiture. Les rives seront emboîtées les unes aux autres sur une longueur de 155 mm. Elles seront fixées au moyen de clous **AeroDek** dédiés sur un liteau support de costière ainsi que sur la partie latérale du chevron ou de la planche de rive.

5-2. RIVE EN SOLIN ET/OU BIAISE

Si nécessaire, l'intérieur des éléments **Tradition Plus** sera relevé (dimension en fonction du volume d'eau à évacuer) à l'aide de l'outillage spécifique **AeroDek**.

Il sera ensuite mis en oeuvre une porte-solin en zinc ou en aluminium (à l'exception du cuivre), puis réalisé un solin adéquat.

6. Arêtier

Le bois d'arêtier surplombera le lattage de 50 mm. Sa largeur sera comprise entre 40 et 50 mm.

Les éléments **Tradition Plus** seront relevés de 50 mm à la rencontre du bois d'arêtier. Ce façonnage sera réalisé à l'aide de l'outillage spécifique **AeroDek**.

Une faîtière/arêtier ½ ronde 3 modules ou une faîtière/arêtier en V, coiffera le bois d'arêtier ainsi que les relevés des éléments **Tradition Plus**. Elle sera fixée au moyen de clous **AeroDek** dédiés.

7. Noue

Les noues sont réalisées à l'aide d'éléments métalliques (métaux en feuilles, à l'exception de cuivre) conformément aux normes en vigueur ou grâce à l'utilisation de noues préformées **AeroDek**.

Les éléments **Tradition Plus** seront découpés afin de former un larmier correspondant à l'encastrement de la noue. Celle-ci et son support seront réalisées selon les prescriptions du DTU 40 41.

8. Changement de pente convexe / ressaut

Celui-ci sera réalisé soit par la mise en place d'une bavette pied de versant destinée à assurer l'étanchéité entre les parties haute et basse de la toiture, soit, si les dimensions le

permettent, par le pliage de l'élément **Tradition Plus** à l'aide de l'outillage spécifique **AeroDek**.

9. Tour de cheminée

L'ensemble de l'abergement d'une cheminée sera réalisé de manière traditionnelle à l'aide de métaux en feuille (zinc, plomb, etc. à l'exception de cuivre). Il sera ensuite mis en oeuvre

une bande porte-solin en zinc ou en aluminium (à l'exception du cuivre), puis réalisé le solin adéquat.

10. Ventilation sanitaire

La ventilation sera assurée par la pose d'un élément spécifique de la gamme **AeroDek**, d'un coloris identique aux éléments.

Il sera incorporé dans le plan de toiture en complément à la couverture de toit.

11. Évacuation de gaz brûlés

Utiliser des sorties de ventilation et les incorporer dans la surface de la toiture en complément à la couverture de toit.



Monier S.A.S

23-25 avenue du Docteur Lannelongue

75014 Paris

Tél. +33 (0)1 40 84 68 00

Fax. +33 (0)1 40 84 66 59

www.monier.fr

Filiale du groupe Standard Industries, le groupe BMI est le plus grand fabricant de solutions de couverture et d'étanchéité en Europe. Avec 128 sites de production et des activités en Europe, dans certaines régions d'Asie et en Afrique du Sud, la société possède plus de 165 ans d'expérience. Plus de 9 500 employés proposent aux clients des marques bien établies comme Braas, Monier, Icopal, Bramac, Cobert, Coverland, Klöber, Monarflex, Redland, Siplast, Vedag, Villas, Wierer et Wolfin. Le siège du groupe BMI est basé au Royaume-Uni.

Pour en savoir plus : www.bmigroup.com.

Réf. 12/20 - Document non contractuel susceptible d'être modifié à tout moment |
Photos et illustrations : Icopal ; DR | Illustrations non contractuelles | RCS Paris 552 100 984