

ESHABASE V3

Données techniques

Code article	055203
Longueur du rouleau	10,0 m
Largeur du rouleau	1,0 m
Épaisseur de la membrane	3,0 mm
Nombre de rouleaux par palette	20
Armature	Voile de verre 55 g/m ²
Résistance à la traction (EN12311-1)	Longueur/largeur 300/170 N/5 cm
Résistance à la rupture (EN12311-1)	Longueur/largeur 2 %
Résistance au pliage froid (EN1109)	≤ -3 °C
Résistance à la chaleur (EN1110)	≥ 90 °C
Stabilité dimensionnelle (EN11071)	≤ 0,2 %
Poids/m²	3,8 kg
Poids/rouleau	38,0 kg
Perméance à la vapeur d'eau	μ = 20.000

Transport et stockage

Stocker les rouleaux verticalement dans un endroit sec et sur une surface plane, dans des températures d'environnement entre 0°C et 40°C. Eviter les rayons solaires directs durant le stockage.

BMI Belgium bv

Wijngaardveld 25

B-9300 Aalst

België

T: +32 53 72 96 62

E: info.be.icopal@bmigroup.com

bmigroup.com/be/fr-be

Description

(composition de la couche de haut en bas)

- Sable;
- Bitume modifié;
- Voile de verre 55 g/m²;
- Bitume modifié;
- Film de soudage.

Application

- Sous-couche en bitume modifié pour toiture froide ou chaude, autoprotégée ou sous lestage;
- Sur la couche Eshabase V3, il est possible de souder aussi bien un APP qu'un SBS;
- Admis en pose comme frein-vapeur ou par-vapeur classe E3.

Description pour le cahier des charges et prescription pour la pose

Eshabase V3 mm, sous-couche en bitume modifié, face supérieure avec sable, face inférieure avec film soudable, ép. = 3,0 mm, armature voile de verre 55 g/m².

Prescription pour la pose

A souder en plein en éliminant le film thermofusible ou souder sur une couche perforée. Souder en plein les joints longitudinaux de min. 6 cm et les joints d'abouts de min. 10 cm.

Si posé comme frein-vapeur ou par-vapeur, à l'endroit de percements ou de raccords, le pare-vapeur doit être soudé en plein et remonté à ces endroits.