

Resistência química

Guia Everguard TPO

Versão 01 / 2018



Ambiente	Concentração %	Temperatura °F (°C)	
		70 (21)	140 (60)
Acetato de amila		B	C
Acetato de butilo		C	C
Acetato de butilo		A	-
Acetato de chumbo		A	A
Acetato de etila		B	B
Acetato de sódio		A	A
Acetofenona		B	B
Acetona		A	A
Ácido acético	50	A	A
Ácido acético	40	A	A
Ácido acético	10	A	A
Ácido acético (glacial)	97	A	B
Ácido benzóico		A	A
Ácido bórico		A	A
Ácido bromídrico	50	**B	C
Ácido carbônico		A	A
Ácido cítrico	10	A	A
Ácido clorídrico	30	A	A
Ácido clorídrico	20	A	A
Ácido clorídrico	10	A	A
Ácido clorídrico	2	A	A
50-50 Ácido clorídrico-nítrico		**B	**D
Ácido clorossulfônico		D	D
Ácido crômico	80	**B	-
Ácido crômico	50	**B	**B
Ácido crômico	10	**B	**B
Ácido crômico/sulfúrico		D	D
Ácido fluorídrico	40	A	-
Ácido fluorídrico	60	**B	**C
Ácido fluorossilícico		A	A
Ácido fórmico		A	-
Ácido fórmico	10	A	A
Ácido fosfórico	95	A	B

Ambiente	Concentração %	Temperatura °F (°C)	
		70 (21)	140 (60)
Ácido láctico	20	A	A
Ácido nítrico	70	D	D
Ácido nítrico	60	**C	D
Ácido nítrico	10	**C	D
Ácido nítrico		A	D
50-50 Ácido nítrico-clorídrico		**C	D
50-50 Ácido nítrico-sulfúrico		**C	D
Ácido oleico		A	B
Ácido oxálico (aquoso)	50	A	B
Ácido sulfâmico		A	A
Ácido sulfúrico	98	**C	D
Ácido sulfúrico	60	B	C
Ácido sulfúrico	50	B	C
Ácido sulfúrico	10	A	A
50-50 Ácido sulfúrico-nítrico		**C	D
Ácido tânico	10	A	A
Ácido tânico		A	A
Ácido tricloroacético	10	A	A
Ácidos graxos (C6)		A	A
Acriflavinas (solução a 2% em H2O)	2	A	A
Açúcares e xaropes		A	A
Água (destilada, mole, dura e vapor)		A	A
Água de bromo		**C	-
Água régia		**C	**C
Aguarrás		C	C
Aguarrás minerais	10	A	A
Álcool amílico		B	C
Álcool benzílico		A	A
Álcool cetílico		A	-
Álcool etílico	96	A	A
Álcool isopropílico		A	A
Álcool metílico		A	A
Álcool propílico		A	A

A = Efeito negligenciável

B = Efeito limitado

C = Absorção profunda

D = Ataque profundo

** Pode produzir fissuras no material sob tensão.

-- Não existem dados disponíveis

Los Os dados apresentados nesta Diretriz são o resultado de testes laboratoriais e destinam-se apenas a servir de orientação. Nenhuma garantia de desempenho é intencional ou implícita. Os testes foram realizados de acordo com a norma ISO 175: Exposição durante 28 dias a uma temperatura de 23 °C. Tanto as propriedades mecânicas como o aumento do peso são medidos durante a exposição.

As membranas fornecidas pelo BMI Group para uma aplicação específica, é importante estudar outros requisitos tais como permeabilidade, a temperatura de funcionamento, a concentração, o tamanho a conter, etc. Uma amostra de material deverá ser testada em condições reais de funcionamento antes da especificação. Quando impraticável, devem ser concebidos testes que simulem o funcionamento da forma mais próxima possível. O Departamento Técnico do BMI Group deverá ser consultado para obter novas recomendações. Esta tabela é apresentada e aceite por conta e risco dos utilizadores.

Ambiente	Concentração %	Temperatura °F (°C)	
		70 (21)	140 (60)
Alume (todos os tipos)		A	A
Alume cromado		A	A
Ambiente do aeroporto		A	A
Amido		A	A
Amônia (aquosa)	30	A	-
Anilina		A	A
Anisol		B	B
Azeite de oliva		A	A
Benzeno		C	D
Bicarbonato de potássio		A	A
Bicarbonato de sódio		A	A
Bissulfato de sódio		A	A
Bissulfito de sódio		A	A
Blanqueador de cloridrato de cálcio	20	A	B
Borato de potássio	1	A	A
Borato de sódio		A	A
Bórax		A	A
Bromato de potássio	10	A	A
Brometo de potássio		A	A
Bromo líquido		D	-
Carbonato de amônio		A	A
Carbonato de bário		A	A
Carbonato de bismuto		A	A
Carbonato de cálcio		A	A
Carbonato de magnésio		A	A
Carbonato de potássio		A	A
Carbonato de potássio		A	A
Carbonato de sódio		A	A
Cera de parafina		A	A
Cerveja		A	A
Cetonas		A	-
Cianeto de cobre		A	A
Cianeto de mercúrio		A	A
Cianeto de potássio		A	A
Cianeto de sódio		A	A
Ciclohexanol		A	B
Ciclohexanona		B	C
Cidra		A	A
Clorato de cálcio		A	A
Clorato de sódio		A	A
Cloreto cuproso		A	A
Cloreto de alumínio		A	A
Cloreto de amila		C	C

Ambiente	Concentração %	Temperatura °F (°C)	
		70 (21)	140 (60)
Cloreto de amônio		A	A
Cloreto de antimônio		A	A
Cloreto de bário		A	A
Cloreto de cálcio	50	A	A
Cloreto de cobre		A	A
Cloreto de estanho (II)		A	A
Cloreto de estanho (IV)		A	A
Cloreto de etila		C	C
Cloreto de magnésio		A	A
Cloreto de mercúrio	40	A	A
Cloreto de metileno		A	-
Cloreto de níquel		A	A
Cloreto de potássio		A	A
Cloreto de sódio		A	A
Cloreto de zinco		A	A
Cloreto férrico		A	A
Cloreto ferroso		A	A
Clorito de sódio	2	A	A
Clorito de sódio	5	A	A
Clorito de sódio	10	A	A
Clorito de sódio	20	A	A
Cloro (gás)		D	D
Cloro gasoso úmido		-	A
Clorobenzeno		C	C
Clorofórmio		C	D
Combustível de turbina de aviação		C	D
Comb. para aeronave (à base de querosene)		C	D
Corante magenta (solução aquosa)	2	A	A
Cromato de potássio	40	A	A
Decalina		C	C
Desenvolvedores (foto)		A	A
Detergentes	2	A	A
Dicloreto de etileno		B	-
Dicloroetileno		C	-
Dicromato de potássio	40	A	A
Dicromato de sódio		A	A
Dietanolamina		A	A
Diisooctil ftalato		B	C
Dióxido de carbono (seco)		A	A
Dióxido de carbono (úmido)		A	A
Dissulfeto de carbono		B	C
Emulsificantes		A	A
Emulsões acrílicas		A	A

Ambiente	Concentração %	Temperatura °F (°C)	
		70 (21)	140 (60)
Enxofre		A	A
Escapamento de aeronave		A	A
Etanolamina		A	A
Éter de petróleo (B.P. 100-140°C)		C	D
Éter etílico		C	-
Etilenoglicol		A	A
Fenol		A	A
Fermento		A	A
Ferricianeto de sódio		A	A
Ferricianeto de sódio		A	A
Ferro/Ferrocianeto de potássio		A	A
Fluoreto de alumínio		A	A
Fluoreto de amônia	20	A	A
Fluoreto de cobre		A	A
Fluoreto de potássio		A	A
Fluoreto de sódio		A	A
Formaldeído	40	A	A
Fosfato de cálcio	50	A	-
Frutose		A	A
Ftalato de dibutila		B	C
Furfural		C	C
Gás amônia (seco)		A	A
Gás cloreto de hidrogênio (seco)		A	A
Gasolina		C	D
Gasolina (com o maior número de octanas)		C	D
Gasolina de aviação (80 a 110 octanas)		C	D
Geléia		A	A
Glicol		A	A
Glicose	20	A	A
Gordo		B	C
Gordura/gordura animal		A	B
Hexano	100	C	D
Hidroquinona		A	A
Hidróxido de amônio	10	A	A
Hidróxido de amônio		A	A
Hidróxido de cálcio		A	A
Hidróxido de magnésio		A	A
Hidróxido de potássio	50	A	A
Hidróxido de potássio	10	A	A
Hidróxido de sódio	50	A	A
Hidróxido de sódio	10	A	A
Hidróxido de sódio	20	A	B
Isoctano		C	D

Ambiente	Concentração %	Temperatura °F (°C)	
		70 (21)	140 (60)
Lanolina		A	A
Leite e seus derivados		A	A
Licor de gás		C	-
Lubrificante glicerinado (à base de petróleo)		A	A
Melaço		A	A
Mercurio		A	A
Metafosfato de amônio		A	A
Metil-etil-cetona		A	B
Monóxido de carbono		A	A
Naftaleno		A	A
Nitrato de amônio		A	A
Nitrato de cálcio		A	A
Nitrato de cobre		A	A
Nitrato de magnésio		A	A
Nitrato de mercúrio		A	A
Nitrato de níquel		A	A
Nitrato de potássio		A	A
Nitrato de sódio		A	A
Nitrato de sódio		A	A
Nitrato férrico		A	A
Nitrobenzeno		A	A
Óleo da caixa de câmbio		B	C
Óleo de algodão		A	B
Óleo de linhaça		A	A
Óleo de motor (sintético)		B	C
Óleo de rícino		A	-
Óleo de silicone		A	A
Óleo de transformador		B	C
Óleo do motor (convencional)		B	C
Óleo lubrificante (à base de petróleo)		B	C
Óleo mineral		B	C
Óleos vegetais (geral)		A	B
Óxido de etileno		B	-
Óxido de zinco		A	A
Parafina		A	B
Parafina branca		A	B
Perborato de potássio		A	A
Perclorato de potássio	10	A	A
Permanganato de potássio	20	A	A
Peróxido de hidrogênio	30	A	B
Peróxido de hidrogênio	10	A	B
Peróxido de hidrogênio	3	A	A
Persulfato de amônio		A	A

Ambiente	Concentração %	Temperatura °F (°C)	
		70 (21)	140 (60)
Piridina		A	-
Querosene		C	D
Salmoura		A	A
Sebo		A	B
Silicato de sódio		A	A
Solução de óleo de brometo de sódio		A	A
Solução de sabão (concentrada)		A	A
Soluções de galvanização, latão		A	A
Soluções de revestimento, cádmio		A	A
Soluções de revestimento, chumbo		A	A
Soluções de revestimento, cobre		A	A
Soluções de revestimento, cromo		A	A
Soluções de revestimento, estanho		A	A
Soluções de revestimento, índio		A	A
Soluções de revestimento, níquel		A	A
Soluções de revestimento, ouro		A	A
Soluções de revestimento, prata		A	A
Soluções de revestimento, ródio		A	A
Soluções de revestimento, zinco		A	A
Sucos de carne		A	A
Sucos de fruta		A	A
Sulfato de alumínio		A	A
Sulfato de amônia		A	A
Sulfato de bário		A	A
Sulfato de cálcio		A	A
Sulfato de cobre		A	A
Sulfato de ferro		A	A
Sulfato de hidrogênio		A	A
Sulfato de magnésio		A	A
Sulfato de níquel		A	A
Sulfato de potássio		A	A
Sulfato de sódio		A	A
Sulfato de zinco		A	A
Sulfato férrico		A	A
Sulfatos de cálcio e magnésio		A	A
Sulfatos de potássio e sódio		A	A
Sulfeto de amônio		A	A
Sulfeto de bário		A	A
Sulfeto de sódio	25	A	A
Sulfito de cálcio		A	A
Sulfito de magnésio		A	A
Sulfito de potássio		A	A
Sulfito de potássio		A	A

Ambiente	Concentração %	Temperatura °F (°C)	
		70 (21)	140 (60)
Sulfito de sódio		A	A
Tetracloroeto de carbono		C	C
Tetraidrofurano		C	D
Tetralina		C	C
Tintas		A	A
Tintura de iodo		A	-
Tiocianato de amônio		A	A
Tolueno		C	D
Tricloroetileno		C	C
Trietanolamina		A	A
Uísque		A	A
Uréia		A	A
Urina		A	A
Vaselina		A	A
Vinagre		A	A
Vinhos		A	A
Xileno		C	D