AeroDek
Unique Plus P



BMI MONIER

Manuel de mise en œuvre

monier.fr

GARANTIE 30 ANS

Outillage



Cloueur DUOFAST



Cisaille à main



Pince à border

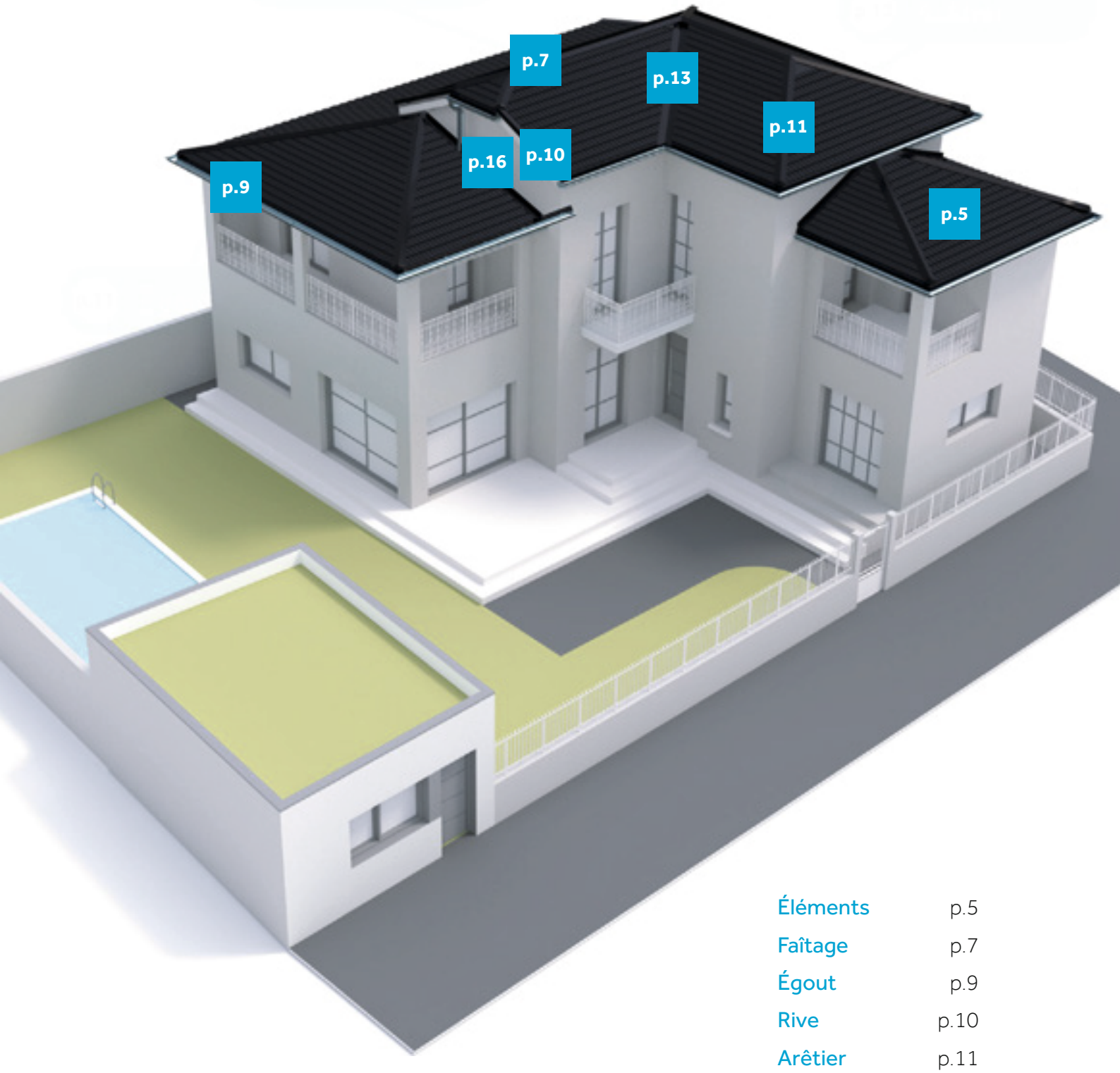


Grande plieuse
et petite plieuse



Cisaille

Sommaire

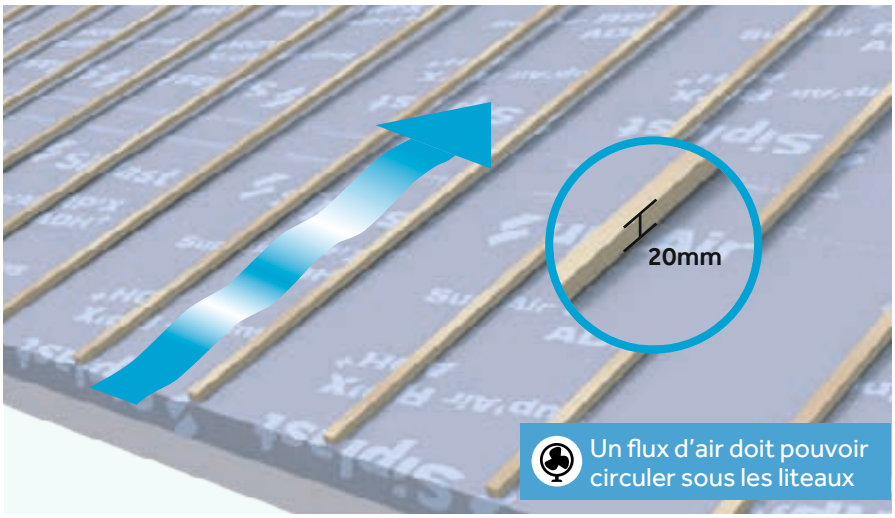


Éléments	p.5
Faîtage	p.7
Égout	p.9
Rive	p.10
Arêtier	p.11
Noue	p.13
Solin	p.16
Ventilation	p.17

Instructions de mise en œuvre pour Unique Plus P

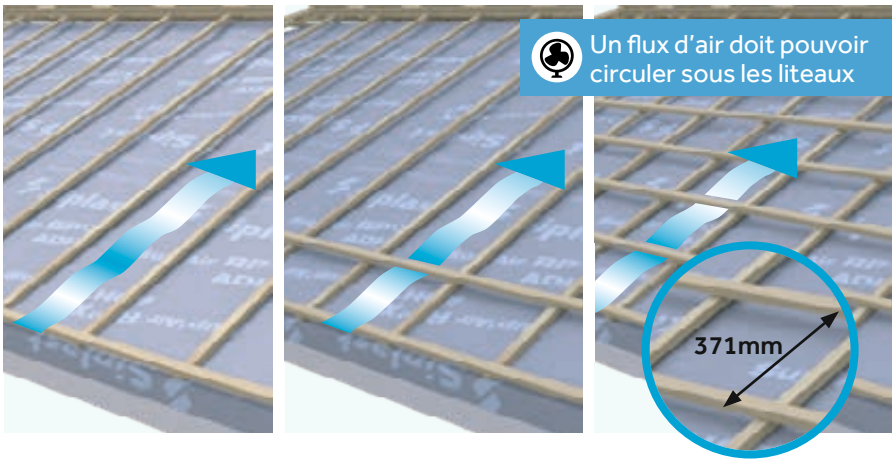
Ces instructions sont également valables pour la mise en œuvre du profil Unique Plus S (version acoustique)

1. Préparation du support



1. POSE DES CONTRE-LITEAUX

Hauteur minimum contre-latte	20 mm
Pente minimale	21 % ou 11° 86'
Lame d'air minimale sous liteaux	20 mm



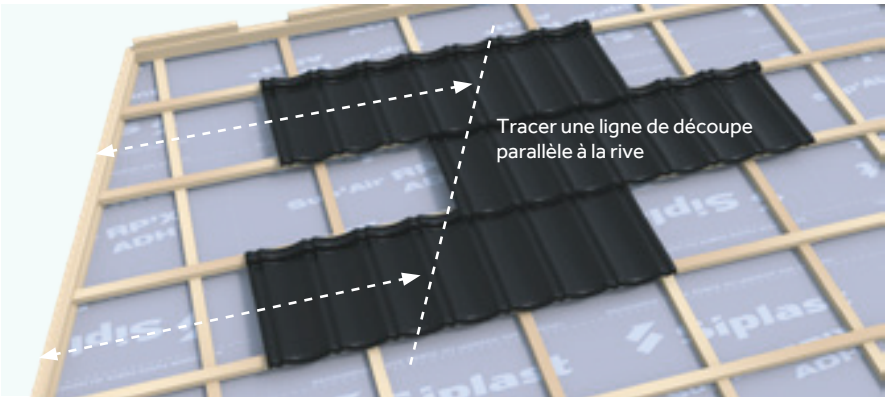
2. POSE DES LITEAUX

Les liteaux sont posés de la ligne d'égout au faîtage.
Le pureau est mesuré de bas à bas de liteau.

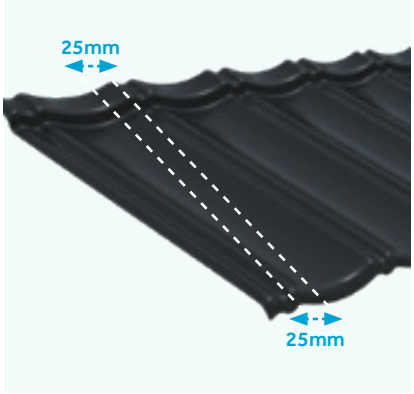
Espacement de bas à bas de liteau 371 mm.

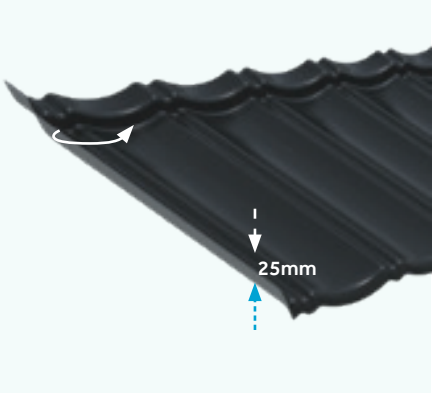
Jusqu'à 60 cm d'entraxe	27 x 40 mm ou 32 x 32 mm
De 60 cm à 90 cm d'entraxe	40 x 40 mm
De 90 cm à 100 cm d'entraxe	40 x 50 mm
De 100 cm à 120 cm d'entraxe	50 x 50 mm

2. Pose des éléments

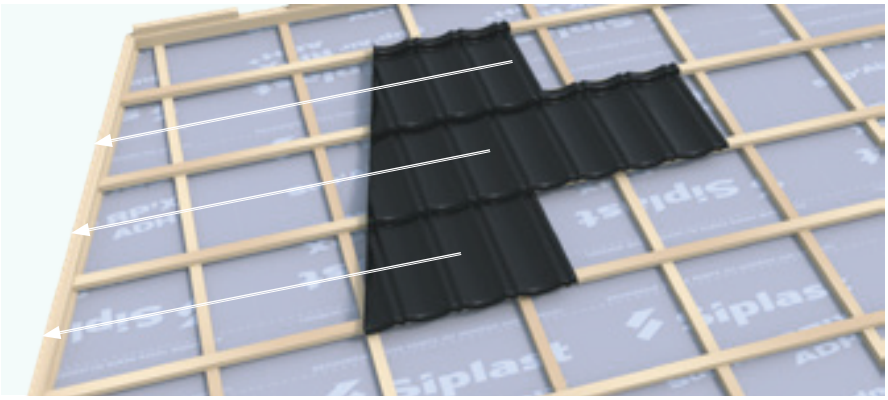


1. POSITIONNEMENT DES PREMIERS ÉLÉMENTS COMPLETS (AU DÉPART DU FAÎTAGE)

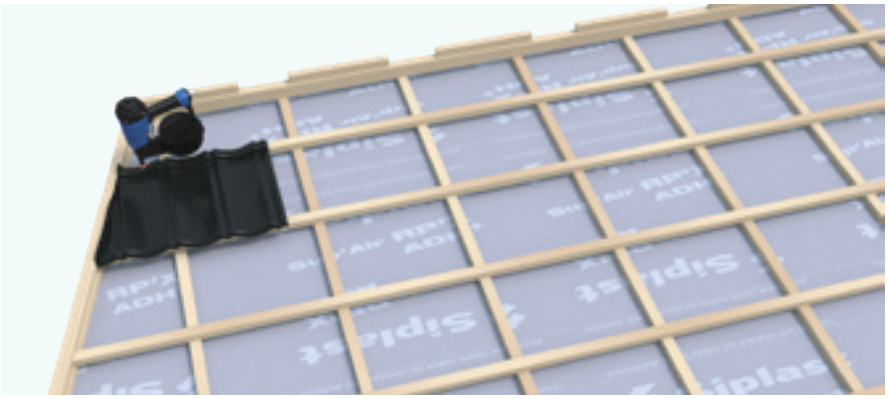




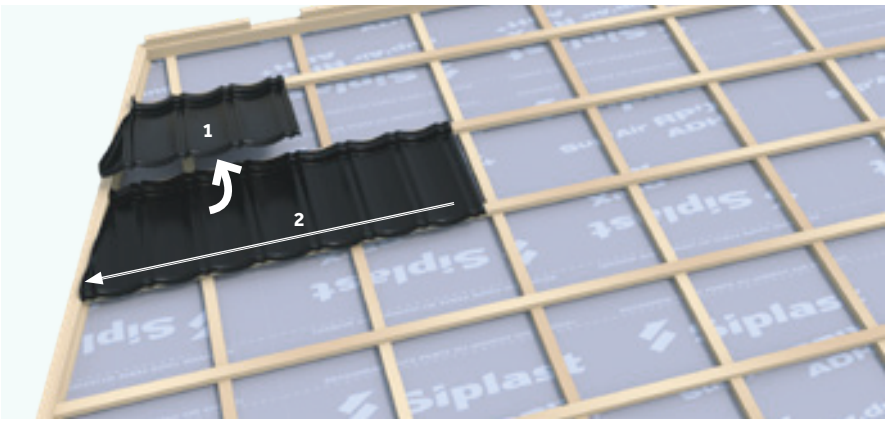
2. DÉCOUPE ET PLIAGE



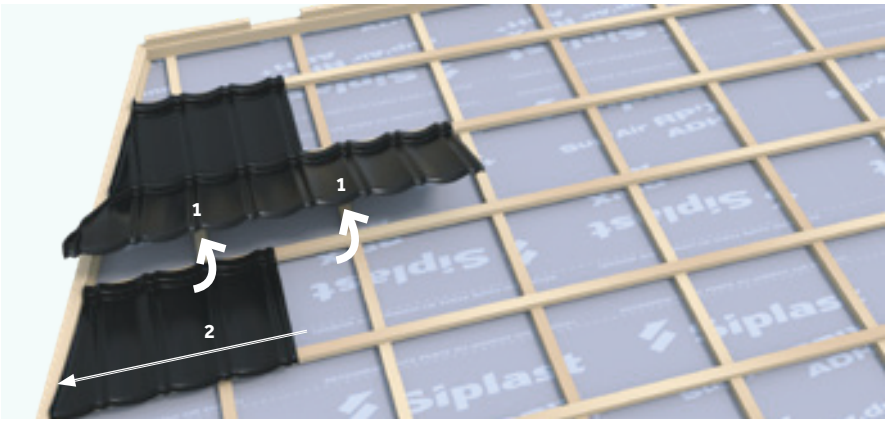
3. DÉCOUPE ET GLISSEMENT



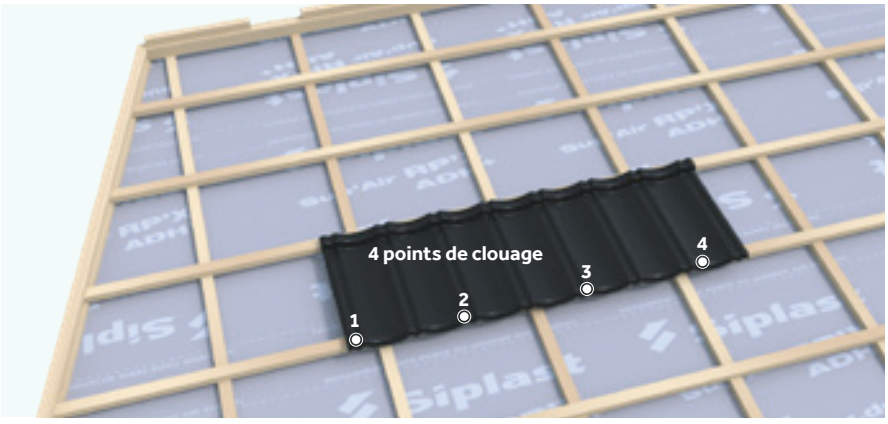
4. POSE DU PREMIER ÉLÉMENT ET FIXATION AVEC CLOUAGE AU TALON



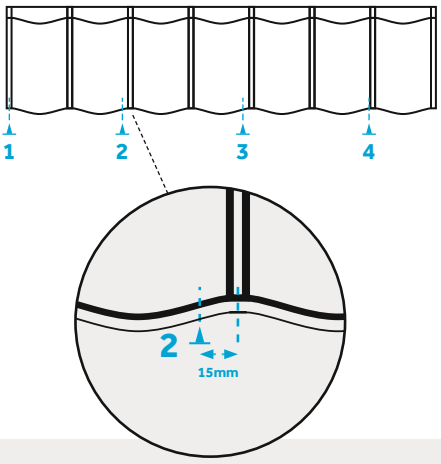
5. SOULEVER (1) ET GLISSER (2) LA DEUXIÈME RANGÉE



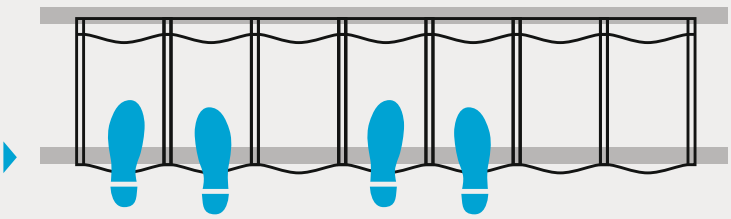
6. SOULEVER (1) ET GLISSER (2) LA TROISIÈME RANGÉE



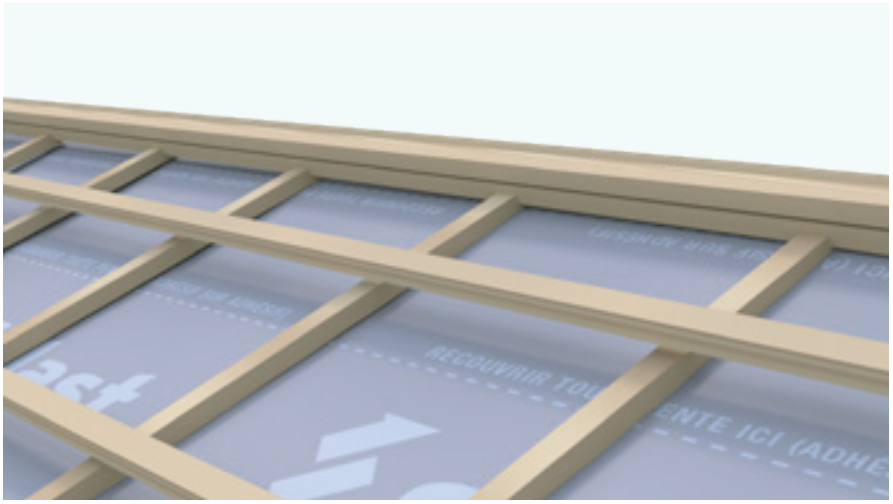
7. POSE ET CLOUAGE DES ÉLÉMENTS



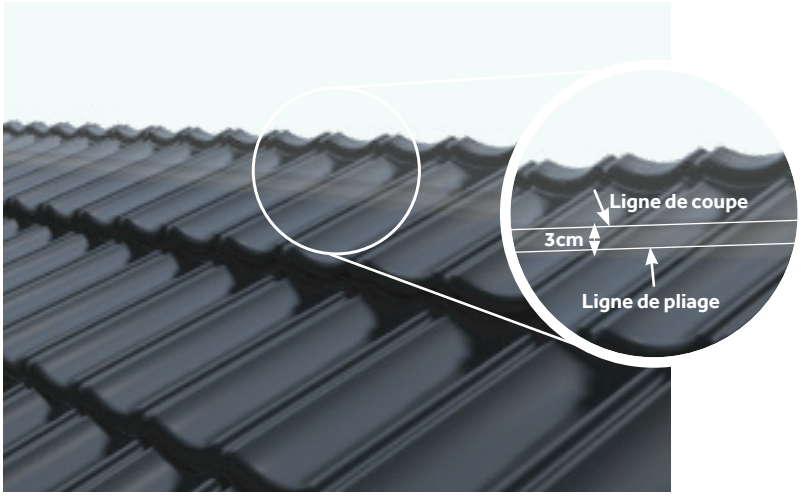
Déplacement sur le premier tiers bas de l'élément : le poids est réparti sur les liteaux aval.



3. Pose du rang de sous-faîtage



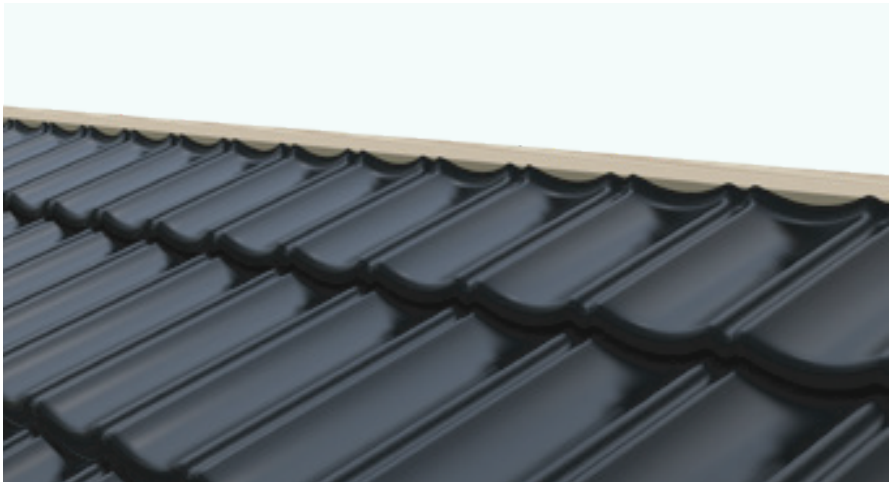
1. LITEAUX



2. ACCESSOIRE / COUPE ET PLIAGE

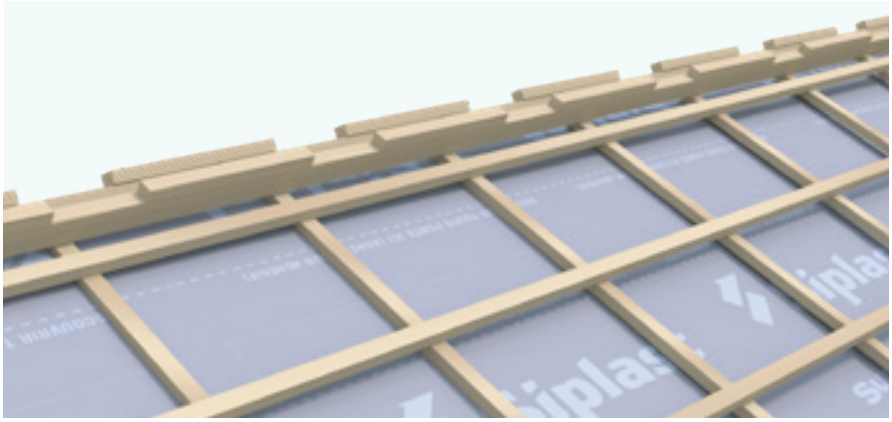
Lorsque le pureau du dernier rang est inférieur à 150 mm, il est conseillé d'utiliser une sous-faîtière **AeroDek**.

Section des liteaux-supports à définir pour respecter une pente mini de 21 % ou 11° 86'.



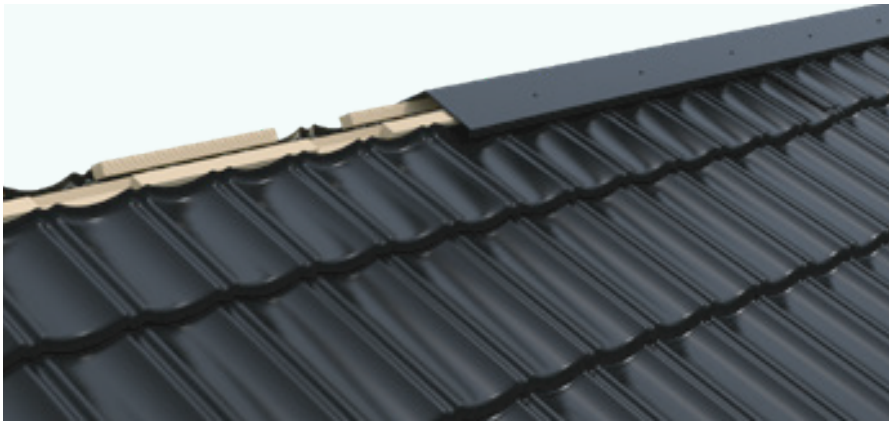
3. POSE DES ÉLÉMENTS

4. Faîtage ventilé



1. POSE DES LITEAUX ALTERNÉS

La dimension entre l'axe de faîtage et le dessous du liteau support est de 7 cm.



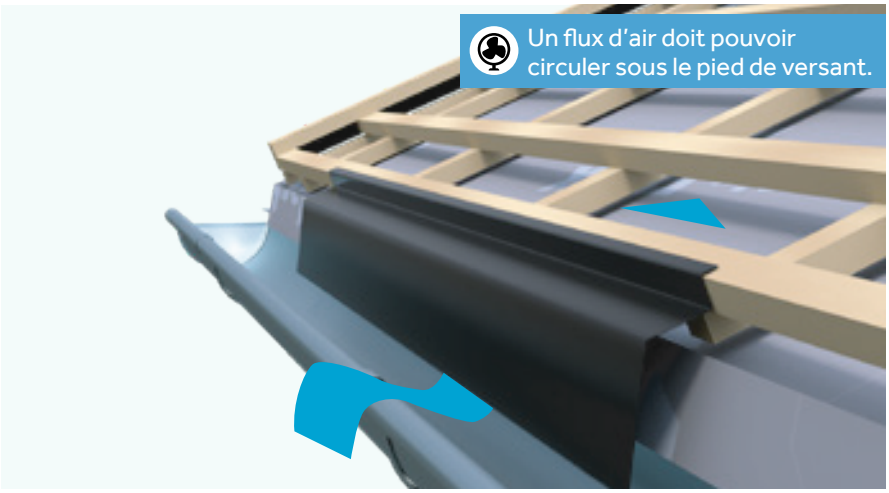
2. POSE DU FAÎTAGE EN V OU 1/2 ROND

Les éléments de faîtage sont tronconiques. Veillez à suivre le sens d'emboîtement indiqué par une flèche au dos de la faîtiere.

Les faîtières sont clouées sur le liteau support de faîtage.

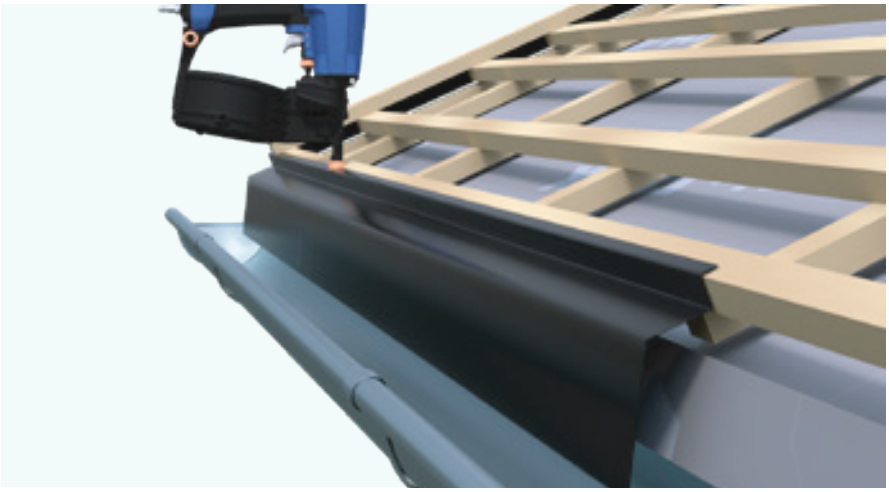


5. Finition à l'égout



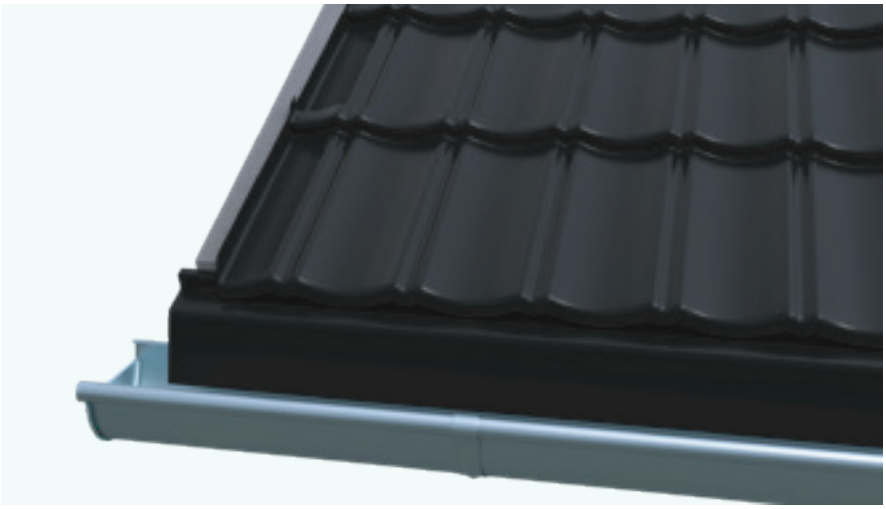
1. POSE DU PIED DE VERSANT

Les pieds de versant sont avec un emboîtement.



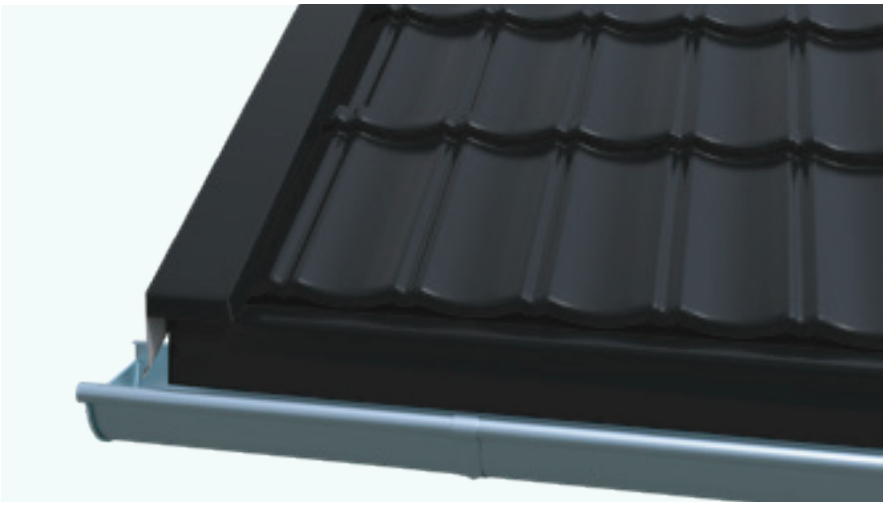
2. CLOUAGE DU PIED DE VERSANT

6. Rive



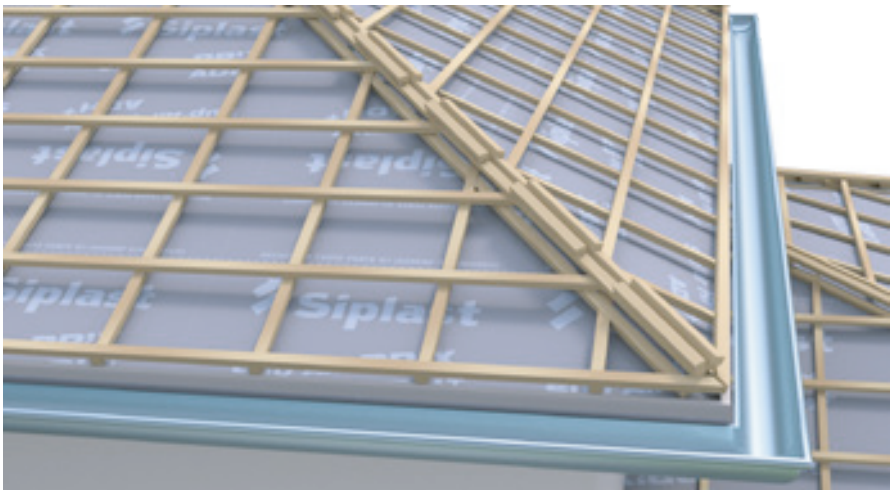
3. POSE DES ÉLÉMENTS

Effectuer un relevé de rive de 25 mm minimum. Laisser un espace entre le liteau et le relevé.



4. COSTIÈRE

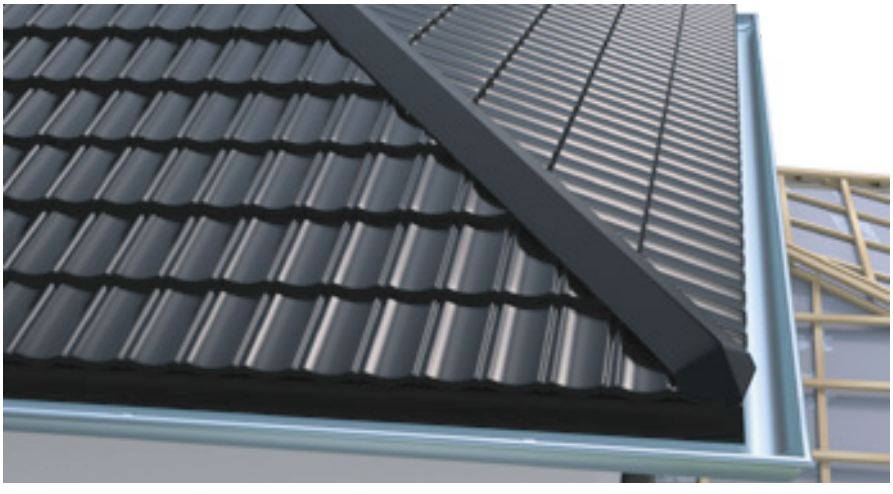
7. L'arêtier



1. POSE DES LITEAUX ET CONTRE-LITEAUX

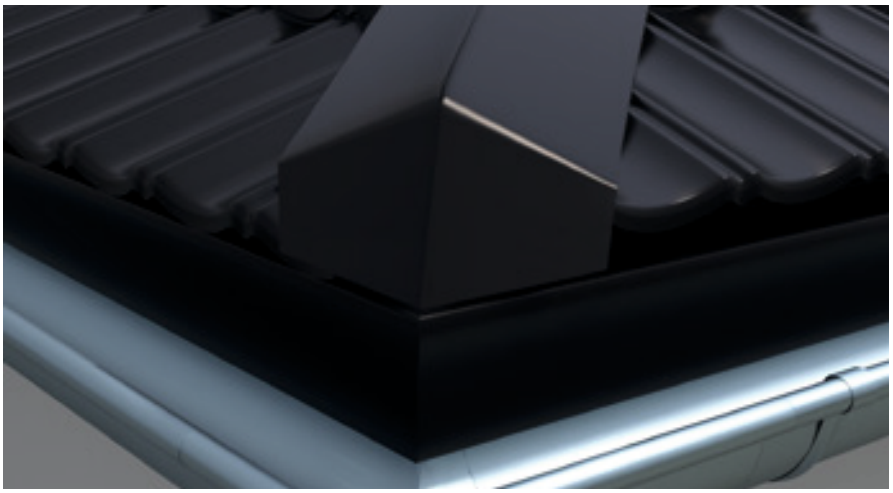


2. RELEVÉ DES TUILES SUR ARÊTIER

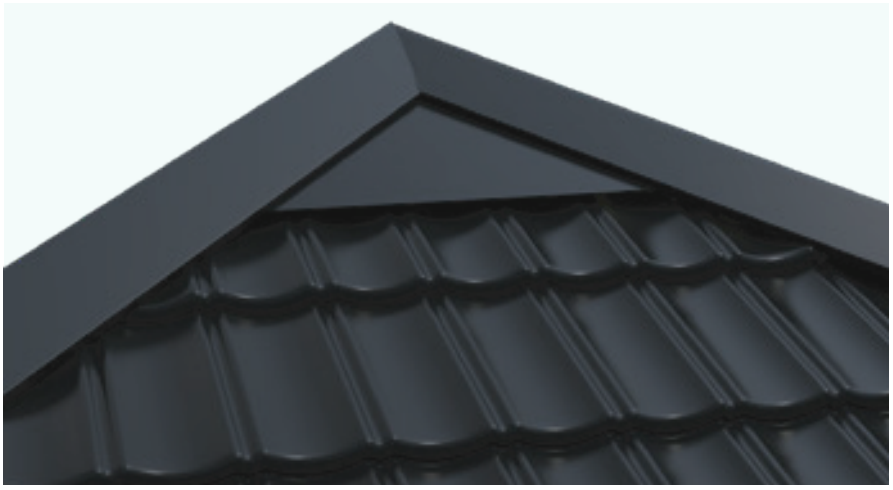


3. POSE DE L'ARÊTIER (FAÎTAGE EN V OU 1/2 ROND)

Les éléments d'arêtier sont cloués sur le liteau support d'arêtier.

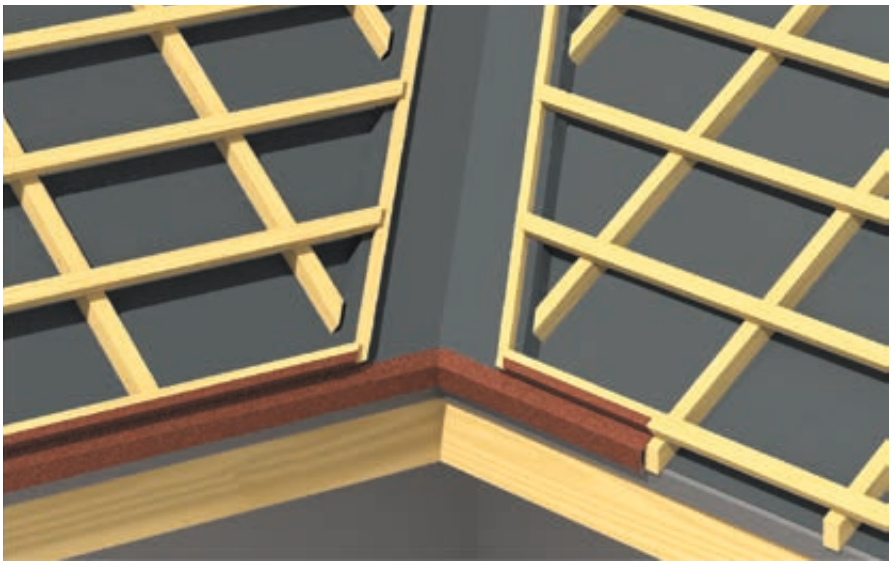


4. PLIAGE DE L'ABOUT D'ARÊTIER

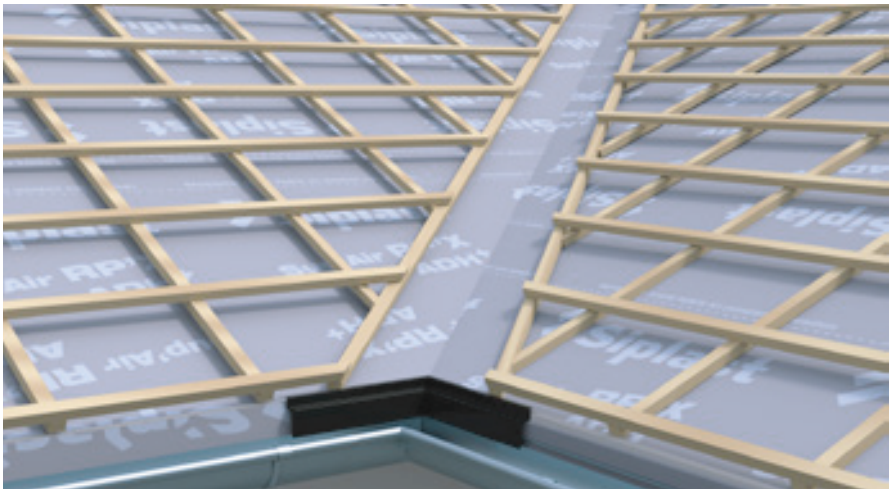


5. PLIAGE DE FINITION AU FAÎTAGE

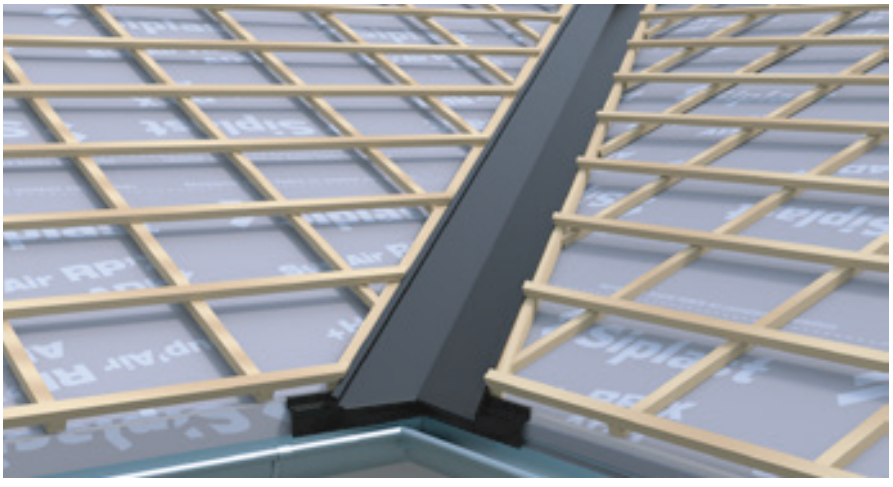
8. La noue encaissée



1. LITEAUX

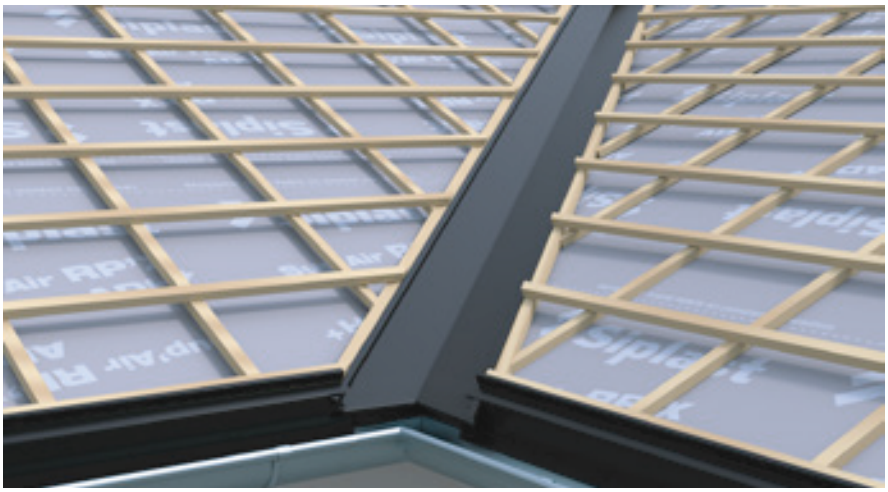


2. CACHE D'ANGLE EN TÔLE SUR PLANCHE D'ÉGOUT

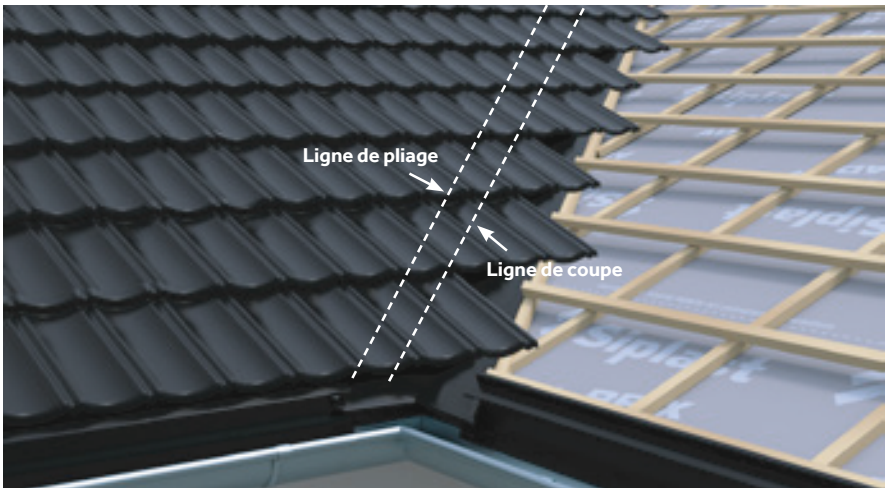


3. NOUE

La noue se pose sur liteau. Encastrer la noue sous la contre-latte au niveau de l'écran de sous-toiture.

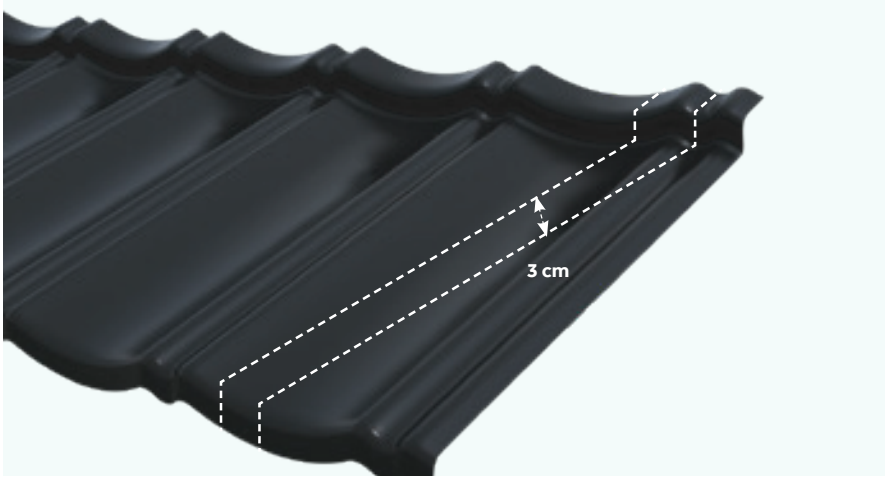


4. DÉCOUPE DES PIEDS DE VERSANT



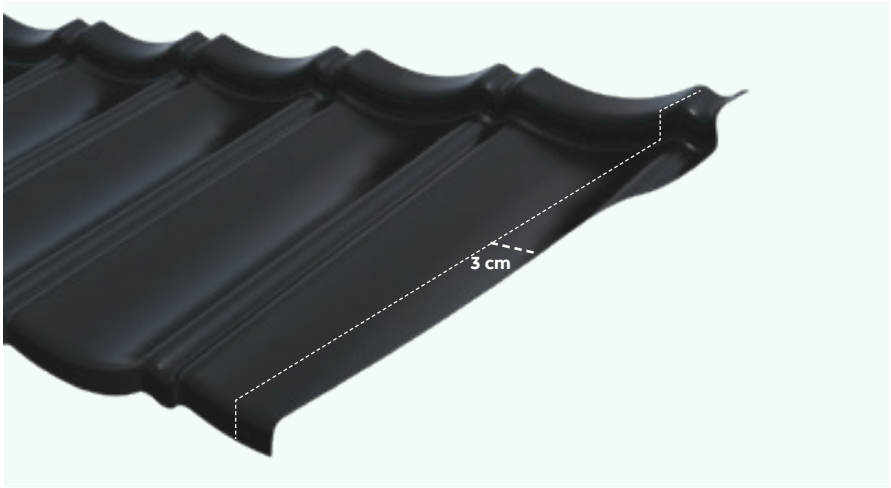
5. TRAÇAGE DE LA LIGNE DE PLIAGE SUR LES ÉLÉMENTS

La ligne de pliage doit se situer au minimum 5 cm après la pince de la noue.

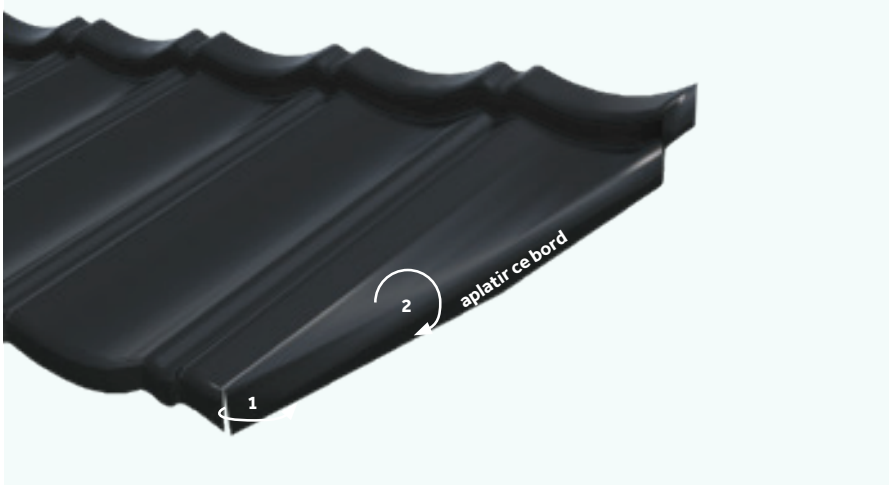


6. TRAÇAGE DE LA LIGNE DE DÉCOUPE

- à 3 cm au talon
- à 3 cm au nez



7. DÉCOUPE



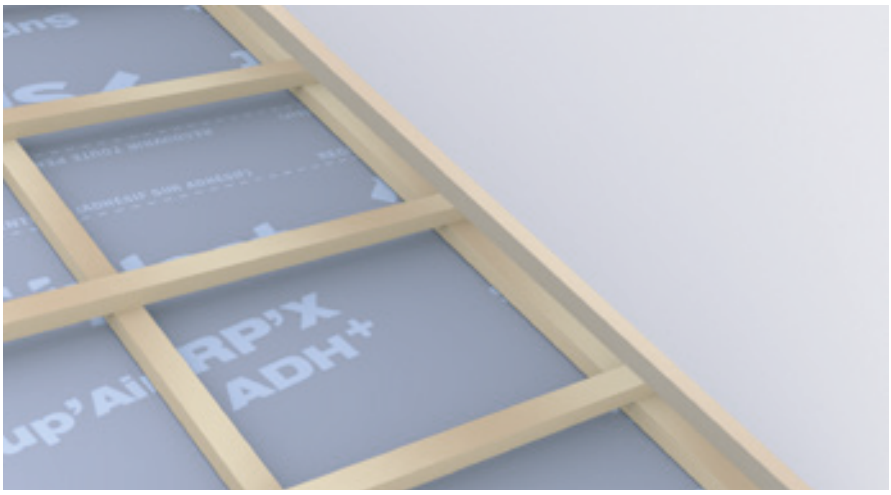
8. PLIAGE



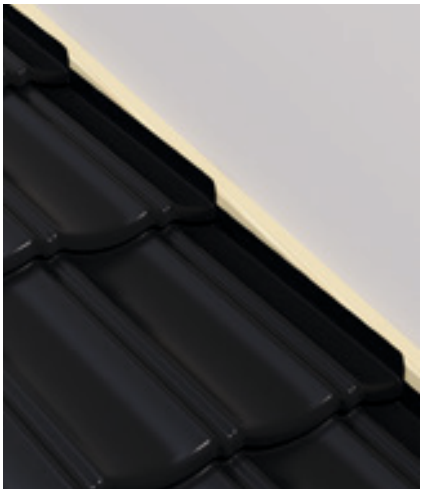
9. POSE DE TOUS LES ÉLÉMENTS

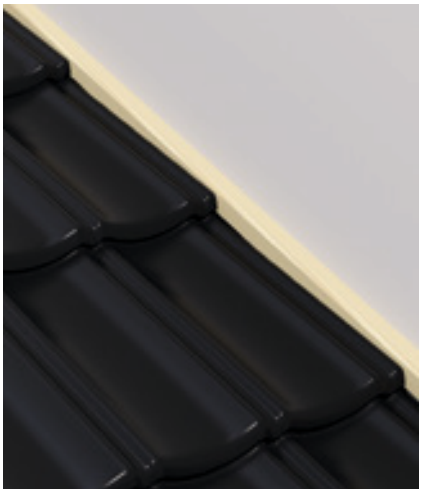
Le recouvrement de la tuile sur la noue doit être d'au moins 6 cm parallèlement à son axe.

9. Pose rive en Solin



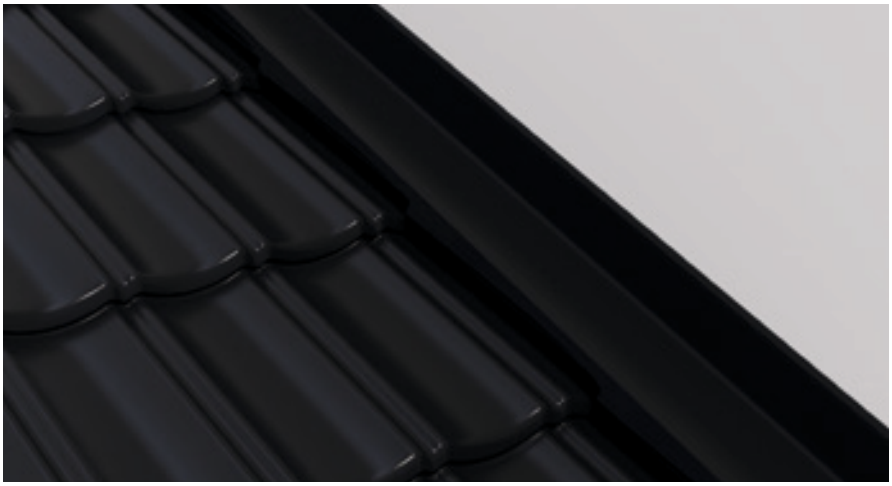
1. LITEAUX





2. POSE DES ÉLÉMENTS

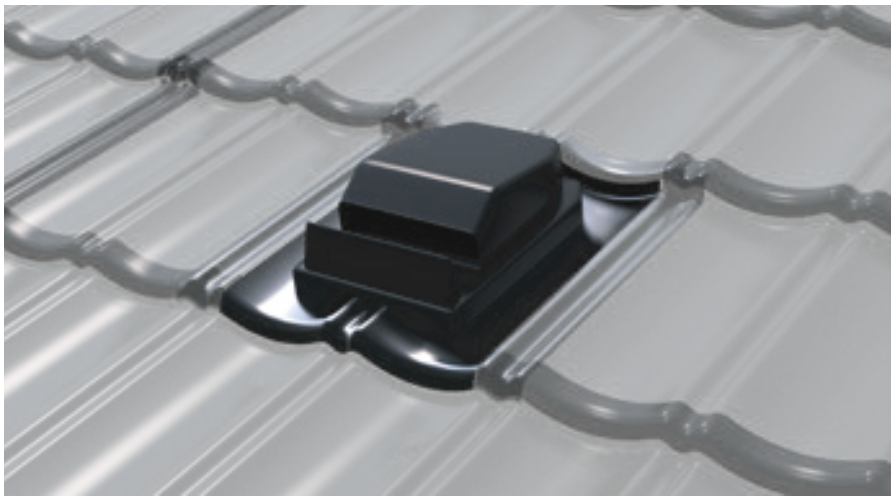
- avec un relevé de 5 cm
- contre mur



3. POSE DU SOLIN

L'emploi d'un contre-solin engravé dans le mur est obligatoire.

10. Ventilation



CHATIÈRE

Respecter l'ordre des recouvrements : les éléments périphériques du même rang recouvriront la chatière de part et d'autre.



VENTILATION VMC

ACCESSOIRES

Cotes hors tout en mm

GARANTIE 30 ANS

Le fond bleu clair sous les références vous signale
que cet accessoire est commun à plusieurs modèles de tuiles métalliques.



Solin droit ou gauche

0,9 au ml
1 kg/pièce - Boîte de 10



Costière (rive) droite ou gauche

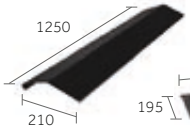
0,9 au ml
1,2 kg/pièce - Boîte de 10



Pied de versant

0,83 au ml
0,6 kg/pièce - Boîte de 10

FAITAGES & ARÊTIERS



Faîtière/Arêtier en V

0,87 au ml
1,4 kg/pièce - Boîte de 15



Sous-faîtière

0,87 au ml
1,4 kg/pièce - Boîte de 15



Faîtière demi-ronde 3 modules

0,83 au ml
1,60 kg/pièce - Boîte de 5



Faîtière ronde d'about plate (Départ et fin)

-
0,57 kg/pièce - Unité



Arêtier rond d'about

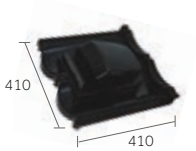
-
0,40 kg/pièce - Unité



Rencontre 3 voies

-
0,40 kg/pièce - Unité

VENTILATION



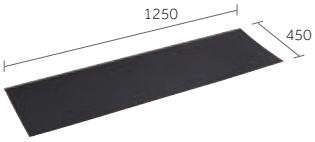
Chatière
0,95 kg/pièce - Unité

AÉRATION



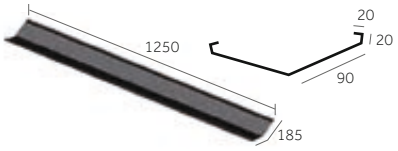
Sanitaire
1,12 kg/pièce - Unité

AUTRES



Plaque plane

0,87 au ml
2,05 kg/pièce - Unité



Noue

0,91 au ml

Kit de finition

CLOSOIRS SOUPLES VENTILÉS



Coloris :
Rouge Sienne
Brun
Ardoise

Figaroll® Plus 28/32
Rouleau de 5 ml
1,1 kg/pièce - 18 cartons de 5 rouleaux

ÉCRANS DE SOUS-TOITURE



Divoroll Ecotech® 200FR
Rouleau de 1,50 x 50 m
10,50 kg/pièce - 20 rouleaux



Divoroll Spirtech® 200
Rouleau de 1,50 x 50 m
10,90 kg/pièce - 20 rouleaux



Divoroll Spirtech® 200 BBC
Rouleau de 1,50 x 50 m
11,40 kg/pièce - 20 rouleaux



Divoroll Spirtech® 300
Rouleau de 1,50 x 50 m
11,30 kg/pièce - 20 rouleaux



Divoroll Spirtech® 300 BBC
Rouleau de 1,50 x 50 m
11,80 kg/pièce - 20 rouleaux

Toutes les dimensions exprimées en cm ou mm sont données à titre indicatif.

Sommaire

1. COUVERTURE 20
2. VENTILATION 20
3. ÉGOUT 20
4. FAÎTAGE 20
4-1. FAÎTAGE ½ ROND 20
4-2. FAÎTAGE EN V 20
4-3. FAÎTAGE 1 PAN 21
4-4. FAÎTAGE EN SOLIN 21
5. RIVE 21
5-1. RIVE LATÉRALE 21
5-2. RIVE EN SOLIN ET/OU BIAISE 21
6. ARÊTIER 21
7. NOUE 21
8. CHANGEMENT DE PENTE CONVEXE / RESSAUT 22
9. TOUR DE CHEMINÉE 22
10. VENTILATION SANITAIRE 22
11. ÉVACUATION DE GAZ BRÛLES 22
12. PASSAGE D'ANTENNE 22

1. Couverture

Couverture en éléments courants Unique P Plus se présentant sous forme de plaques ayant l'aspect de 7 tuiles traditionnelles.

Ces tuiles sont prévues pour couvrir tous les types de bâtiments, quelle que soit leur destination, classés dans les catégories à faible ou moyenne hygrométrie (W/n ≤ 5 g/m³).

Ces éléments sont constitués d'une tôle emboutie d'épaisseur 0.6 mm, protégée par un revêtement métallique **ZM 250** et un revêtement organique époxy de 5 à 7 µm par face. La pente minimale du support de la couverture du procédé **AeroDek Unique P Plus** est de 21 % ou 11° 86'. La longueur maximale du rampant s'établit à 24 m. Après formage, les tôles sont revêtues en face extérieure d'une couche de peinture « super durable » qualité supérieure Qualicoat « classe II », de différentes couleurs en finition brillante ou mate.

- Dimensions hors tout des éléments : **1 324 x 410 mm ;**
- Dimensions utiles des éléments : **1 260 x 371 mm.**

La fixation est réalisée avec des clous galvanisés à chaud torsadés ou annelés (clous en acier inoxydable dans le cas d'utilisation en bord de mer) et revêtus d'une résine colorée.

Les éléments **AeroDek** ainsi que les accessoires en tôle d'acier galvanisée seront coupés et pliés à l'aide de l'outillage spécifique **AeroDek**, cisaille à main, scie sauteuse, grignoteuse, poinçonneuse en proscrivant l'utilisation de disques abrasifs ou à tronçonner qui pourraient endommager la protection par galvanisation.

Mise en oeuvre suivant les prescriptions du fabricant.

POINTS SINGULIERS

2. Ventilation

Pour chaque versant de toiture à ventiler, la section minimale totale des ouvertures sera égale au 1/500ème de la surface projetée du versant. Dans le cas où l'on dispose un isolant sous la couverture, une lame d'air continue d'environ 2 cm doit être ménagée entre la sous-face des liteaux et la surface de l'isolant.

3. Égout

Mise en oeuvre en pied de versant, d'un matériau et d'un coloris identique à ceux des éléments **Unique Plus P** choisis, avec un recouvrement de 50 mm, fixation au moyen de clous spéciaux **AeroDek** sur le premier liteau, au bas de la toiture.
Une prise de ventilation basse devra être mise en place.

4. Faîtage

4-1. FAÎTAGE ½ ROND

Mise en oeuvre de faîtières ½ ronde 3 modules, d'un matériau et d'un coloris identique aux éléments **Unique Plus P** choisis. Fixation au moyen des clous spéciaux **AeroDek** sur un bois de faîtage ayant une largeur de 50 mm*. Si nécessaire, il sera réalisé un relevé en tête des éléments **Unique Plus P** situés sous le faîtage à l'aide de l'outillage spécifique **AeroDek**. Si le calepinage de la toiture le réclame, il sera fait usage de sous-faîtières - mises en oeuvre suivant les prescriptions du fabricant.

Une sortie de ventilation haute devra être mise en place.

4-2. FAÎTAGE EN V

Mise en oeuvre de faîtière en V, d'un matériau et d'un coloris identique aux éléments **Unique Plus P** choisis. Fixation au moyen des clous spéciaux **AeroDek** sur un bois de faîtage adéquat. Les clous posés verticalement doivent être protégés à l'aide du kit de finition.

Une sortie de ventilation haute devra être mise en place. Si nécessaire, il sera réalisé un relevé de tête des éléments **Unique Plus P** situés sous faîtage à l'aide de l'outillage spécifique **AeroDek**.

La ventilation haute peut aussi être assurée par des chatières.

*Les clous posés verticalement doivent être protégés à l'aide du kit de finition.

4-3. FAÎTAGE 1 PAN

Mise en oeuvre d'une planche de rive en sapin traité.Il sera ensuite fait usage d'une plaque plane pliée et relevée contre la planche de rive (hauteur du relevé 60 mm). Cette sous-faîtière viendra en recouvrement du dernier rang d'élément **Unique Plus P** à l'intérieur desquels on aura pris soins, si nécessaire, de pratiquer un relevé à l'aide de l'outillage spécifique **AeroDek**.

Une sortie de ventilation haute devra être mise en place.

Protection de la planche de rive par habillage de celle-ci à l'aide de plaque plane.

4-4. FAÎTAGE EN SOLIN

Il sera pratiqué un relevé à l'aide de l'outillage spécifique **AeroDek** qui viendra en recouvrement du dernier rang d'élément **Unique Plus P**.

Il sera ensuite mis en oeuvre une bande porte-solin en zinc ou en aluminium (à l'exception du cuivre), puis réalisé un solin adéquat.

La ventilation haute peut aussi être assurée par des chatières.

5. Rive

5-1. RIVE LATÉRALE

Mise en oeuvre de costières, d'un matériau et d'un coloris identique aux éléments **Unique Plus P** choisis, avec un emboîtement de 155 mm. Fixation au moyen des clous spéciaux **AeroDek** sur un liteau support de costière ainsi que sur la partie latérale du chevron ou de la planche de rive. Les clous posés verticalement doivent être protégés à l'aide du kit de finition.

5-2. RIVE EN SOLIN ET/OU BIAISE

Si nécessaire, il sera pratiqué à l'intérieur des éléments **Unique Plus P** un relevé (dimension en fonction du volume d'eau à évacuer) à l'aide de l'outillage spécifique **AeroDek**.
Il sera ensuite mis en oeuvre une porte-solin en zinc ou en aluminium (à l'exception du cuivre), puis réalisé un solin adéquat..

6. Arêtier

Mise en oeuvre d'un bois d'arêtier dépassant de 50 mm le lattage et d'une largeur de 40 à 50 mm.

Réalisation d'un relevé de 50 mm, à l'aide de l'outillage **AeroDek**, dans les éléments **Unique Plus P** rencontrant le bois d'arêtier.

Pose d'une faîtière/arêtier ½ ronde 3 modules ou d'une faîtière/arêtier en V, venant recouvrir le bois d'arêtier ainsi que les relevés des éléments **Unique Plus P**. Fixation au moyen des clous spéciaux **AeroDek**. Les clous posés verticalement doivent être protégés à l'aide du kit de finition.

7. Noue

Les noues sont réalisées à l'aide d'éléments traditionnels (métaux en feuilles, à l'exception de cuivre) conformément aux normes en vigueur.

Les éléments **Unique Plus P** étant incorporés entre leur support bois (la partie haute de la tuile est au-dessous du niveau supérieur du liteau) on fera nécessairement usage de noues dites « encastrées ».

De ce fait, les relevés de la noue métallique devront être positionnés 20 mm minimum plus bas que le niveau supérieur des liteaux, afin de permettre la pénétration des éléments **Unique Plus P** à l'intérieur de la noue. Ceux-ci seront ensuite repliés à l'intérieur de celle-ci.

8. Changement de pente convexe / ressaut

Celui-ci sera réalisé soit par la mise en place d'une bavette pied de versant destinée à assurer l'étanchéité entre les parties haute et basse de la toiture, soit, si les dimensions le permettent, par le pliage de l'élément **Unique Plus P** à l'aide de l'outillage spécifique **AeroDek**.

9. Tour de cheminée

L'ensemble de l'abergement d'une cheminée sera réalisé de manière traditionnelle à l'aide de métaux en feuille (zinc, plomb, etc. à l'exception de cuivre). Il sera ensuite mis en oeuvre une bande porte-solin en zinc ou en aluminium (à l'exception du cuivre), puis réalisé le solin adéquat.

10. Ventilation sanitaire

Utiliser la ventilation **AeroDek** d'un coloris identique aux éléments, à incorporer dans la surface de la toiture en complément à la couverture de toit.

11. Évacuation de gaz brûlés

Utiliser des sorties de ventilation et les incorporer dans la surface de la toiture en complément à la couverture de toit.

12. Passage d'antenne

Utiliser la tuile de passage de câbles et tuyaux d'un coloris identique aux éléments, à incorporer dans la surface de toiture en complément de la couverture de toit.

Monier S.A.S
23-25 avenue du Docteur Lannelongue
75014 Paris
Tél. +33 (0)1 40 84 68 00
Fax. +33 (0)1 40 84 66 59
www.monier.fr

Filiale du groupe Standard Industries, le groupe BMI est le plus grand fabricant de solutions de couverture et d'étanchéité en Europe. Avec 128 sites de production et des activités en Europe, dans certaines régions d'Asie et en Afrique du Sud, la société possède plus de 165 ans d'expérience. Plus de 9 500 employés proposent aux clients des marques bien établies comme Braas, Monier, Icopal, Bramac, Cobert, Coverland, Klöber, Monarflex, Redland, Siplast, Vedag, Villas, Wierer et Wolfin. Le siège du groupe BMI est basé au Royaume-Uni.

Pour en savoir plus : www.bmigroup.com.

Réf. 12/20 - Document non contractuel susceptible d'être modifié à tout moment | Photos et illustrations : Icopal ; DR | Illustrations non contractuelles | RCS Paris 552 100 984